



Canteadora Vertical

- *Aristado de cantos exteriores*
- *Cantado de cantos exteriores*
- *Pulido de cantos exteriores*



systron pro

3525 / 5027 / 6033

La systron pro es un centro de trabajo vertical para el tratamiento de cantos exteriores. Gracias a su sólida construcción, así como a sus sistemas patentados, es capaz de procesar cantos con la mayor precisión, en los menores tiempos de ciclo. Una construcción sin barreras permite al operario una posición de trabajo ergonómica, así como un fácil acceso a todos los componentes de la máquina.



Procesamiento vertical de cantos de vidrio en perfección



- Arizado de cantos exteriores
- Canteado de cantos exteriores
- Pulido de cantos exteriores
- DIMENSIÓN EXACTA GARANTIZADA

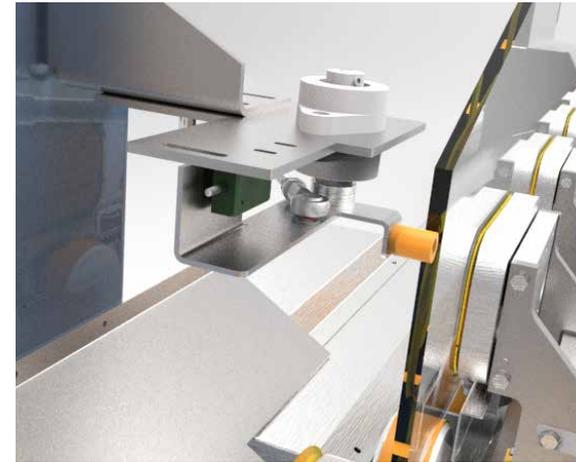


systron establece nuevos estándares

- + Mínimas tolerancias de fabricación
- + Max. +/- 0,2 mm de tolerancia en todo el vidrio
- + Máxima flexibilidad en el canteado de formas especiales
- + Sin tiempos muertos entre vidrios de distintos espesores y tipos (Sólo cambio de herramientas)
- + Un diseño y construcción muy robusta y sin vibraciones, permite la máxima calidad incluso en cantos inclinados o radios.
- + Arizado: Golpeo de las esquinas a máxima velocidad
- + Sin ningún contacto mecánico con la superficie del vidrio, perfecto para vidrios con capa
- + Fabricada con componentes de proveedores Premium

A destacar

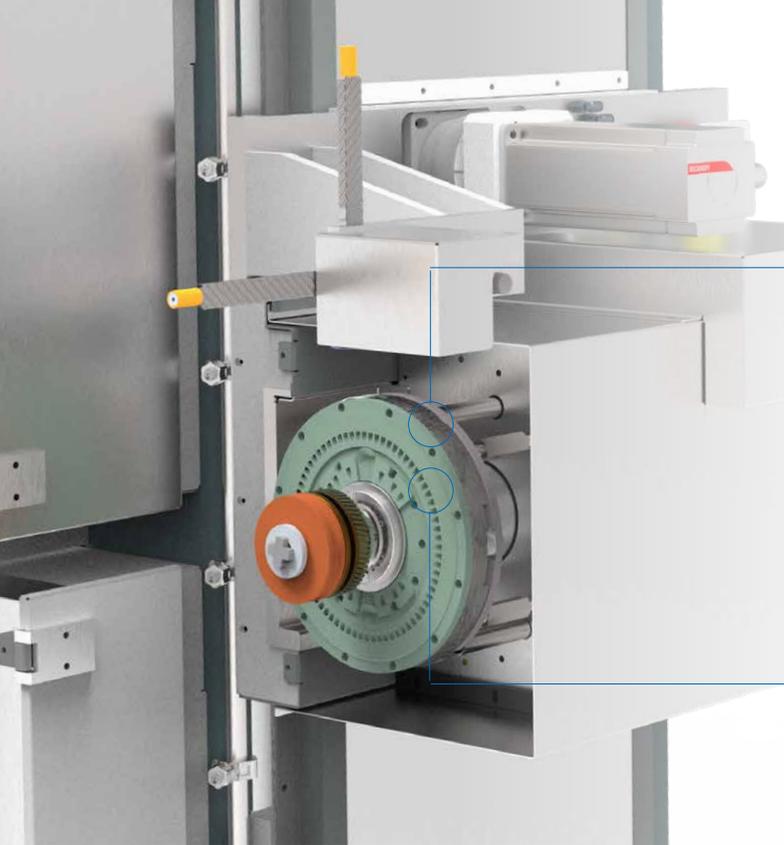
- + Calidad del pulido constante gracias a la medición en vivo de la **presión de pulido**
- + Un procesamiento libre de vibraciones que evita **desconchados en el canto**
- + El aristado paralelo está asegurado por el **colchón de agua patentado**
- + Enfriamiento de la herramienta con agua a alta presión en toda su circunferencia
- + Posicionamiento automático del vidrio, también con vidrios con formas especiales
- + Unidades de ventosas protegidas
- + Sin contacto mecánico con la superficie del vidrio
- + Un interfaz gráfico intuitivo que permite un uso sencillo del sistema



Medición automática del vidrio



Husillo HSD premium



Husillo de trabajo

Óptima calidad de canteado y pulido

- + 3 herramientas por posición
(dependiendo del espesor del vidrio)
- + Reservas de energía suficientes para cada proceso
- + Herramientas de \varnothing 100 mm

Colchón de agua

- + Sistema patentado
- + Sigue la superficie del vidrio

Diseño robusto de la máquina para un procesamiento libre de vibraciones

El sólido bastidor de la máquina y los servoejes de alta resolución son la base para un mecanizado y pulido de muy alta calidad, que está garantizado incluso después de años de funcionamiento a tres turnos. La estructura consistente y modular de la bancada de la máquina permite adaptar el sistema a las necesidades de la producción.



A destacar

Revolver de herramientas con 7 posiciones - hasta 21 herramientas

- + Almacenamiento de herramientas fuera de la zona húmeda
- + Rápido cambio de herramientas
- + Paquete de herramientas de hasta 62 mm de ancho



Opcional: Revolver de herramientas grande - para hasta 60 herramientas

- + 20 Posiciones en el revolver para hasta 60 herramientas
- + Una compuerta controlada neumáticamente separa el almacén de herramientas de la zona húmeda
- + 2 Revólveres estándar pueden ser montados sobre el eje Y = 40 posiciones (a 3 herramientas/posición = 120 herramientas)

^
<120>
v



Sistema de transporte mediante ventosas de vacío

Las ventosas de aspiración integradas en el eje X salen según sea necesario fuera del entorno protegido.



MODO FÁCIL (Opción)

EASY MODE es un modo de funcionamiento especial en el que se pueden procesar vidrios rectangulares de forma muy sencilla. La longitud, la altura y el espesor del vidrio se miden y se procesan de forma totalmente automática.

Las eliminaciones por aristado, cantado y pulido deben definirse una vez en el sistema.

Después de medir el vidrio, se crea automáticamente un archivo dxf con los datos de procesamiento respectivos, y el vidrio es procesado de acuerdo con la configuración sin influencia del operario.

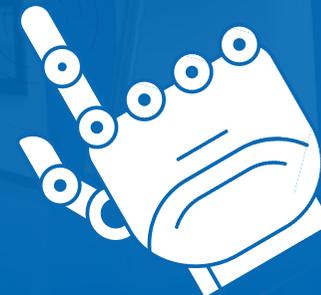


ARISTADO

CANTEADO
GRUESO

CANTEADO
FINO

PULIDO



Características estándar



Medición de herramientas / afilado

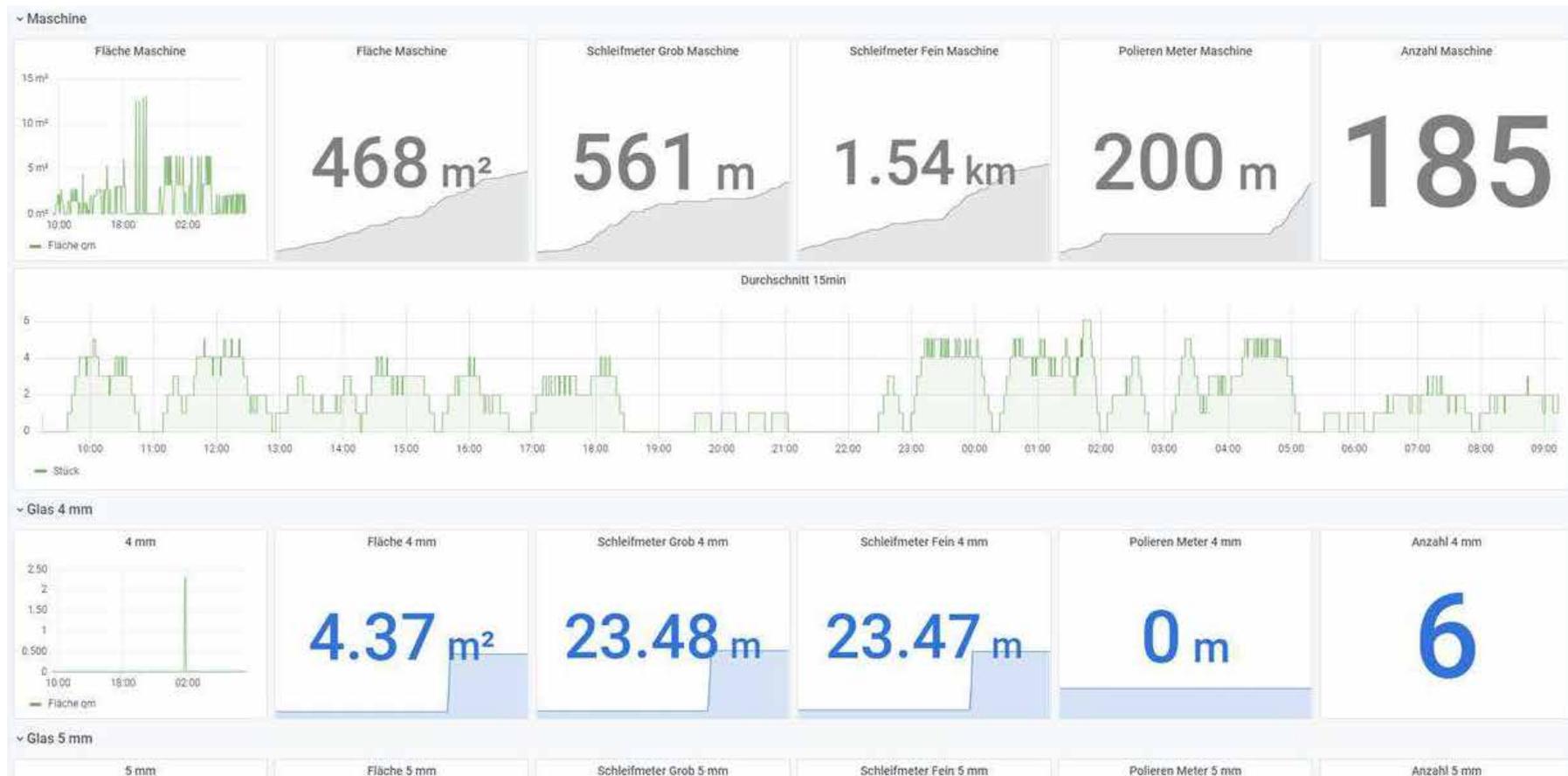
- + Cada herramienta se mide automáticamente en intervalos específicos establecidos por el operario.
- + El desgaste de herramienta identificado se corrige adoptando el diámetro real de la herramienta.
- + Para garantizar una tasa de eliminación constante de las herramientas, éstas se afilan después de un intervalo específico.

Dispositivo de perfilado y rectificado para herramientas de pulido

- + Permite el uso de muelas de pulido en bruto, reduciendo así los costos de almacenamiento.
- + El perfil se ajusta automáticamente al espesor del vidrio.
- + Cualquier exceso de material se elimina automáticamente a una altura preestablecida mediante el sistema de rectificado.

Medir/afilar/perfilar la herramienta casi **SIN TIEMPOS MUERTOS** (durante la recogida y retirada del vidrio)

Opción software – Evaluación estadística/presentación de datos de producción



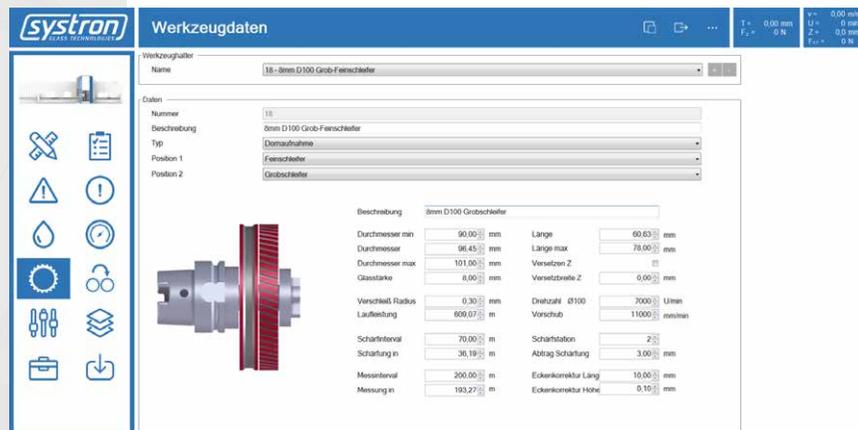
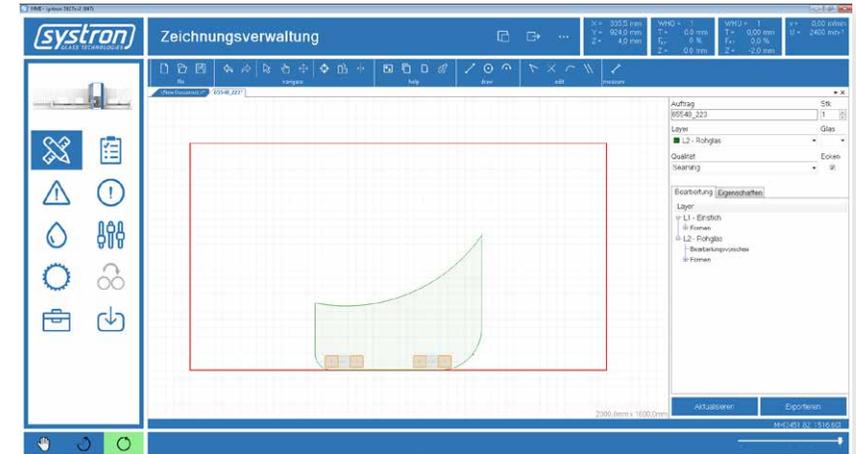
Esta opción de software incluye la instalación y configuración del software para la evaluación estadística de los datos de producción por unidad de tiempo. El tablero contiene una descripción general y una evaluación por espesor de vidrio con varios parámetros, tales como:

- » Superficie procesada (m²)
- » Número de unidades producidas
- » Asignación temporal
- » Medición de canteado producido
 - Canteado grueso
 - Canteado fino
 - Pulido

Control & Software

CAD-Software

El catálogo de formas integrado en el programa CAD permite crear dibujos de producción rápidamente; se pueden importar formas más complejas directamente mediante la importación DXF. Para un mejor control se muestran de antemano la posición de las ventosas y el recorrido de cada uno de los pasos de procesamiento.



Control de la máquina

El software intuitivo de la máquina se muestra claramente en un panel multitáctil. Un nuevo concepto operativo permite un posicionamiento rápido y preciso de los ejes en funcionamiento manual. Ejemplo de datos de herramienta: Después de introducir los datos del portaherramientas, se muestra gráficamente la estructura de la herramienta. Los parámetros de configuración asociados se presentan claramente en una sola página.

Datos técnicos

pro 3525

pro 5027

pro 6033

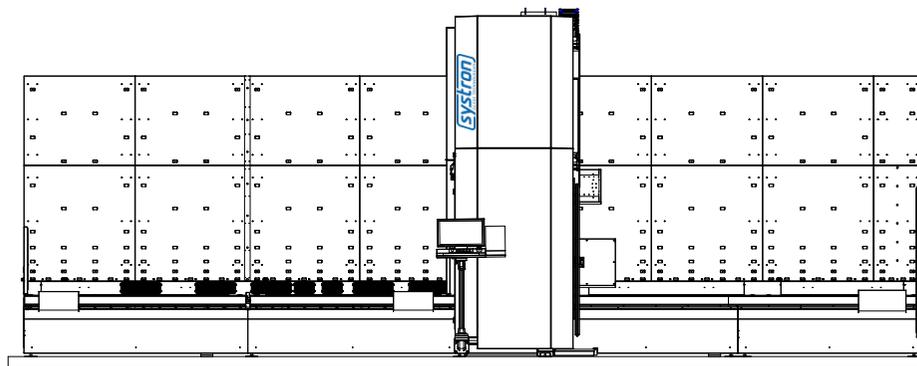
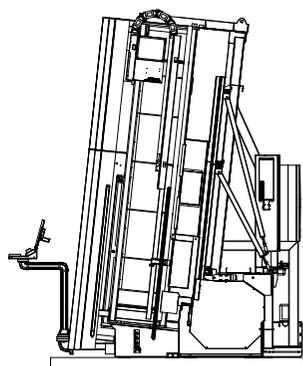
Datos técnicos generales

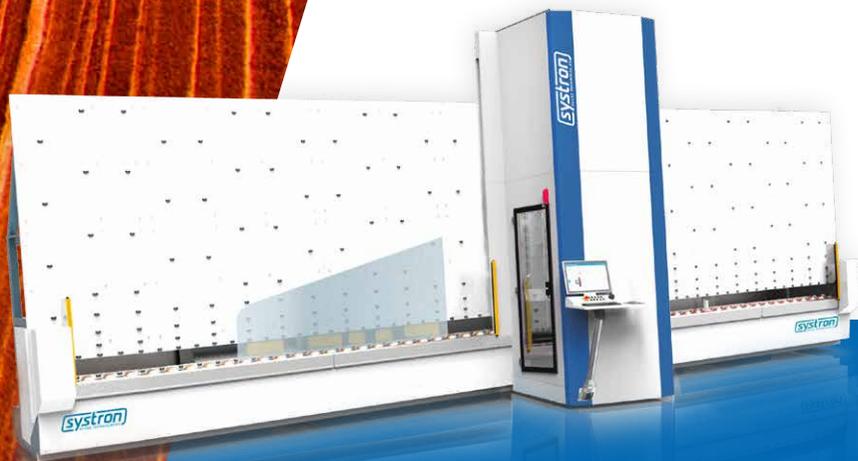
Max. dimensión del vidrio	mm	3500 x 2500	5000 x 2700	6000 x 3300
Min. dimensión del vidrio	mm	600 x 200	600 x 200	600 x 200
Max. peso por metro lineal	kg/ml	200	200	200
Espesores de vidrio	mm	4 – 25	4 – 25	4 – 25
Altura de trabajo	mm	780	780	780
Inclinación del vidrio	grados	6°	6°	6°
Max. velocidad de canteado	m/min.	25	25	25
Autom. lubricación central		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Autom. medición de herramientas		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Autom. extractor de herramientas		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Autom. dispositivo de reperfilado de disco de pulido		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Dimensiones

Largo de la máquina	mm	8375	11270	13665
Altura de la máquina	mm	4290	4490	5090

Standard Opción
Otras dimensiones a consultar





systron
GLASS TECHNOLOGIES

systron GmbH . Pfarrwald 47 . 3354 Wolfsbach . Austria
+43 7477 44152 . office@systron.at . www.systron.at