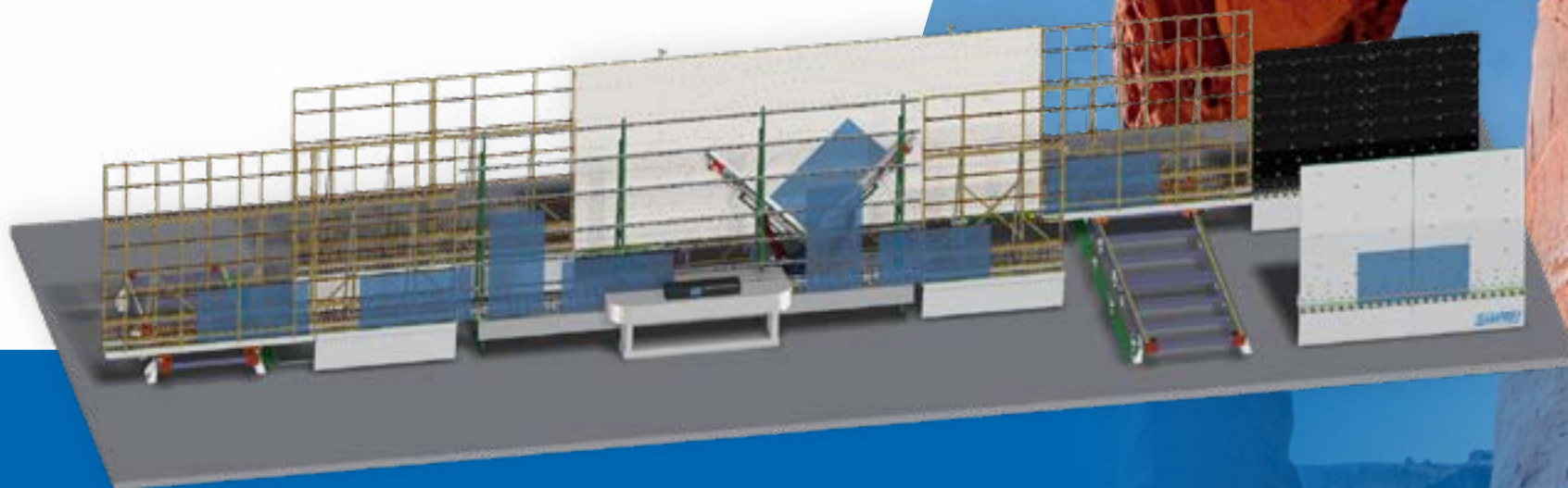




Lavorazione verticale del Vetro

con mole a Tazza

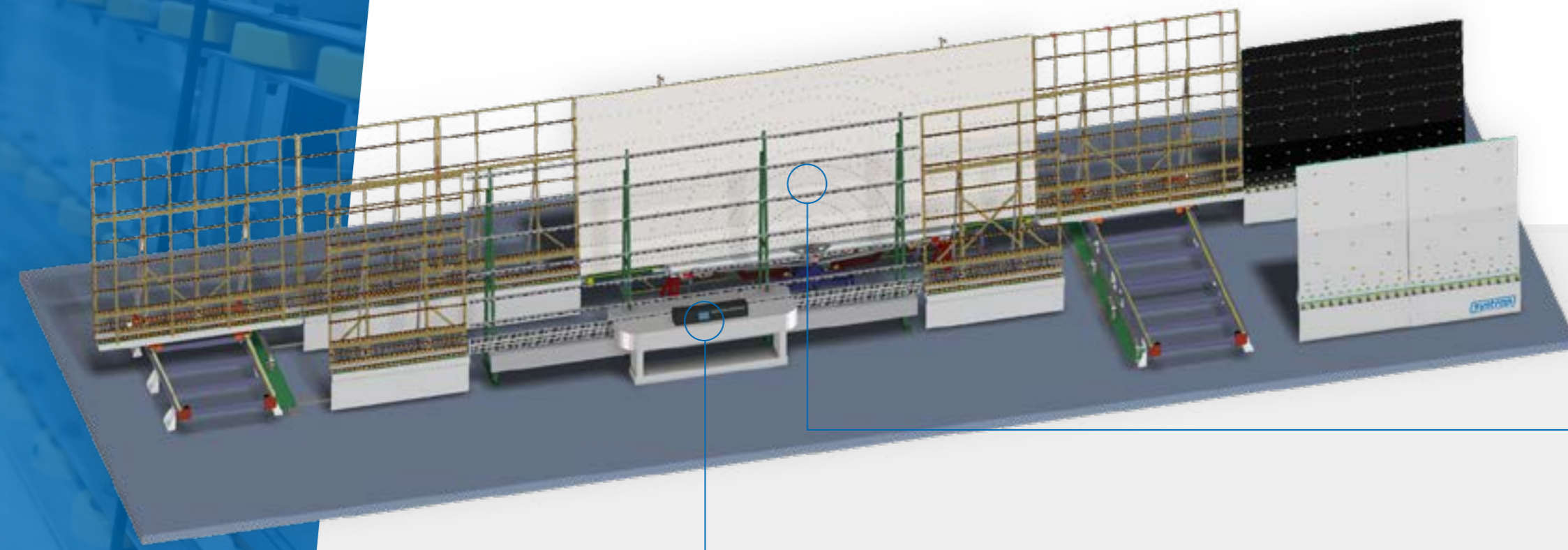


systron LOOP

Molatura dei bordi con processo *systron LOOP*

Il sistema di molatura verticale *systron LOOP* è stato sviluppato specificamente per le esigenze dell'industria del vetro. Le lastre di vetro passano in quattro cicli sulla rettilinea e vengono ruotate automaticamente di 90°. Molatura e lucidatura vengono effettuate tramite 11 mandrini **con mole a tazza**. Anche lastre con forme particolari, grandi e pesanti possono essere lavorate con il *LOOP* di *systron* in modo molto efficiente e poco spazioso.

Per poter realizzare prodotti **con angoli e dimensioni precise o con lavorazioni interne**, si consiglia la combinazione con il **centro di lavoro *systron proHD***. I due impianti possono anche essere gestiti in modo indipendente l'uno dall'altro.



- Rettilinea premium a 11 mandrini
- Azionamento dei mandrini servoassistito
- Rompispigoli con mola periferica
- Lavatrice integrata per bordi inferiori



**systron definisce
nuovi standard**

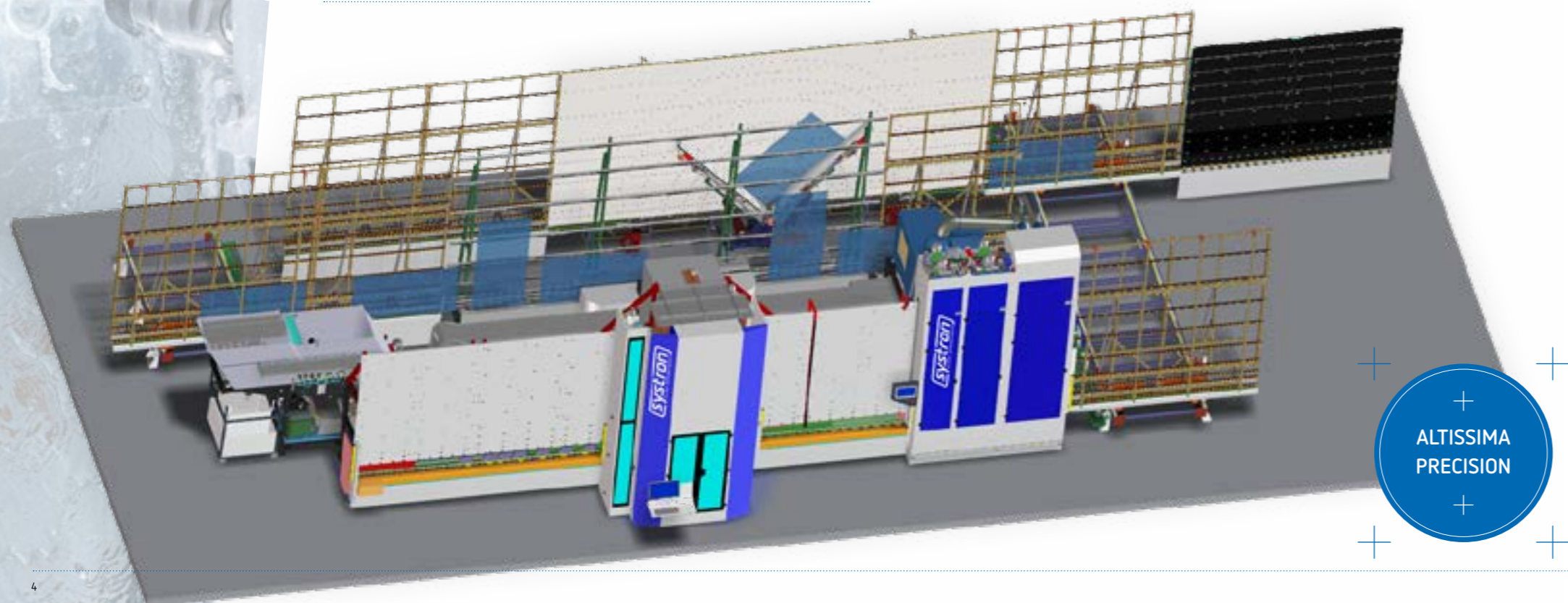
- + Lavorazione di forme speciali diritte con lucidatura a tazza
- + Nessun tempo di attrezzaggio per diverse dimensioni delle lastre
- + Sistema di trasporto facile e affidabile
- + Elevata qualità di lucidatura grazie alla regolazione costante servoassistita della pressione di lucidatura
- + Facilmente adattabile allo spazio disponibile grazie al design modulare
- + Unità di rotazione flessibile e robusta per grandi e pesanti forme particolari

Molatura e
lucidatura con
Mole a Tazza

LOOP proHD Combo

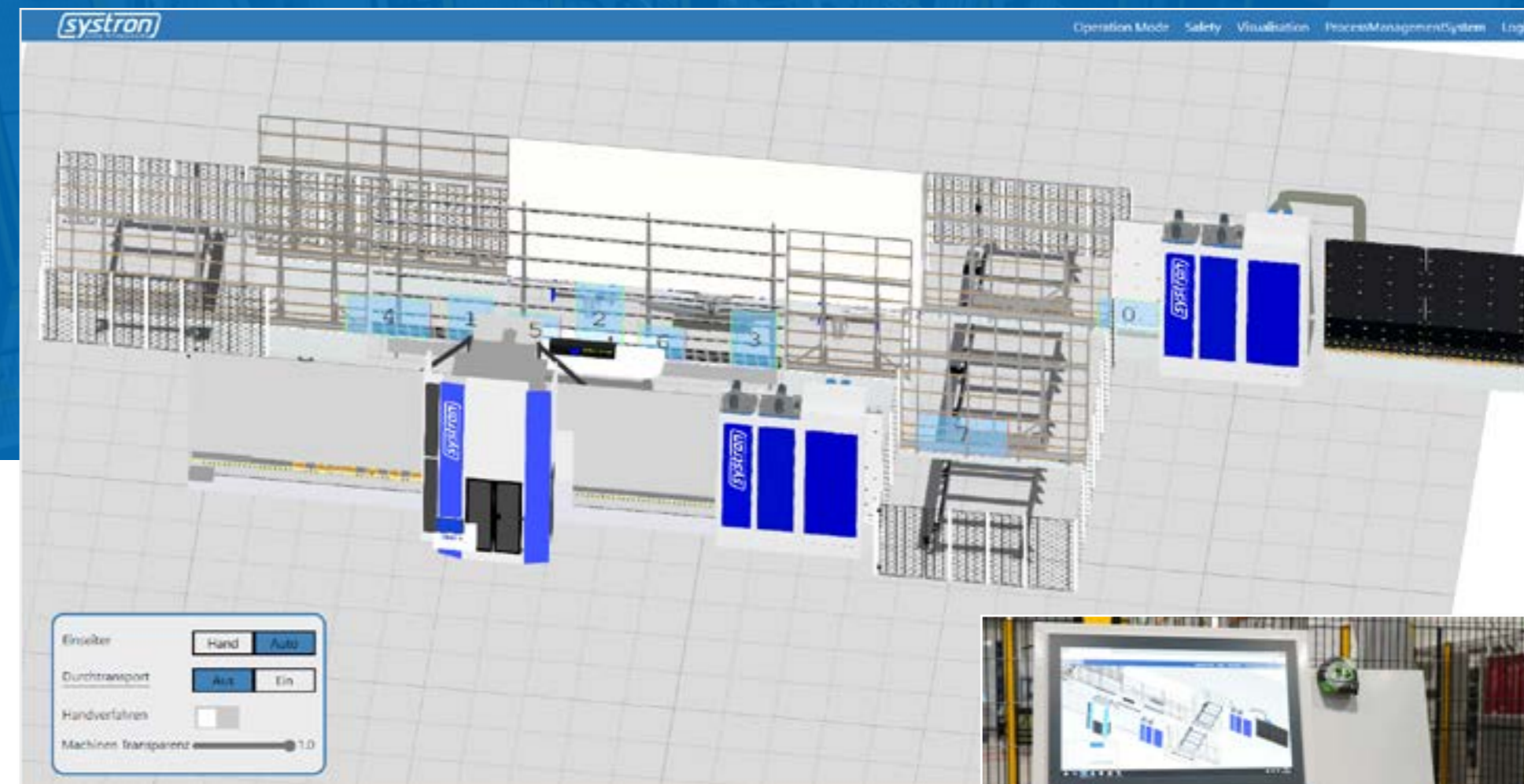
angoli e dimensioni precisi

- + Pre-molatura precisa e lavorazione interna di qualsiasi tipo
- + Tempi di ciclo estremamente ridotti con lotti piccoli
- + Elevata precisione dimensionale e angolare, anche con forme particolari
- + Layout del sistema verticale e salvaspazio
- + Possibilità di lavorazione di vetri complessi con proHD (bypass)



ALTISSIMA
PRECISION

Gemello digitale: Dalla realtà alla virtualità



L'intuitivo software della macchina viene visualizzato in modo chiaro su un pannello multi-touch. Un nuovo concetto operativo rende possibile il posizionamento rapido e preciso degli assi in modalità manuale.

La visualizzazione esatta dello stato attuale tramite un gemello digitale sul terminale dell'operatore permette di gestire agevolmente il sistema e di avere una visione complessiva.

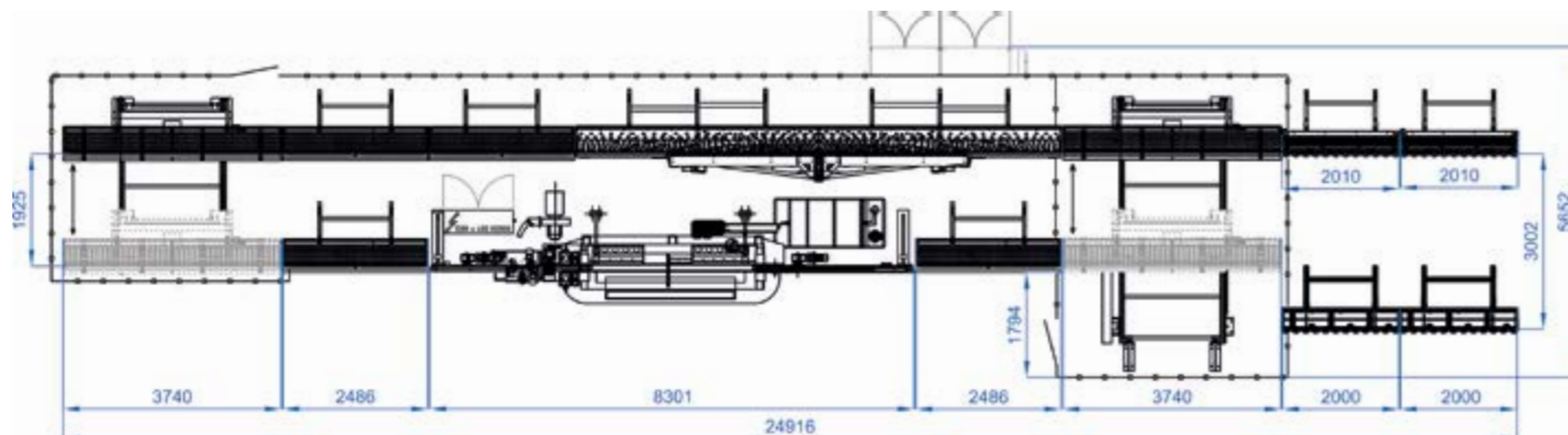


Dati tecnici generali Single LOOP

Dati tecnici generali LOOP 3535

Dimensioni vetro max.	mm	3500 x 3500
Dimensioni vetro min.	mm	300 x 300
Peso max. vetro	kg/lfm	250
Peso min. vetro	kg	600
Spessore vetro	mm	3 – 20
Altezza piano di lavoro	mm	780
Inclinazione vetro	grado	6°

Velocità molatura max	m/min.	3-5
Lubrificazione generale automatica		<input checked="" type="checkbox"/>
Rompispigoli automatico		<input checked="" type="checkbox"/>
Rapporto lunghezza/ altezza		1:8
Forme particolari		fino a 30° (60°)
Tolleranze		seguono il taglio
Asportazione	mm	0-3

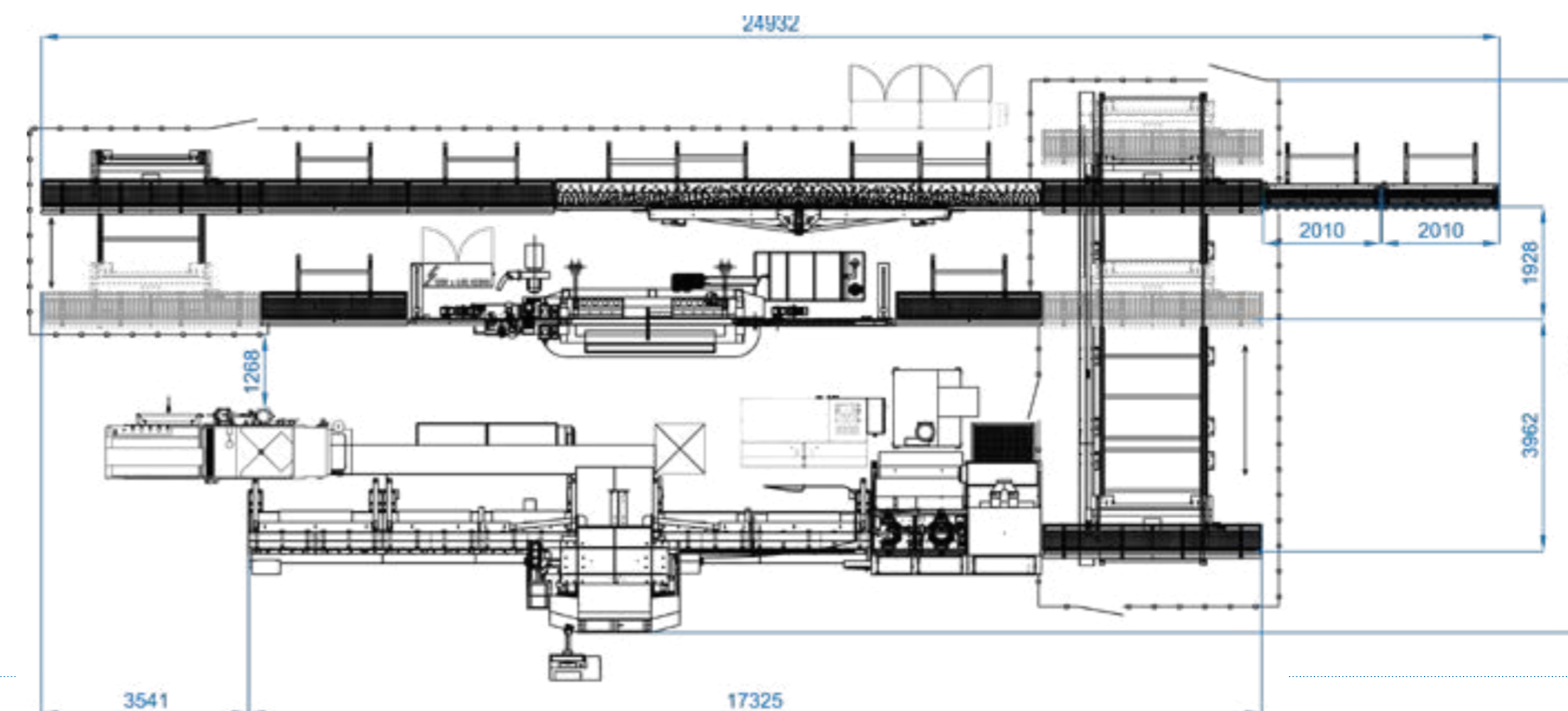


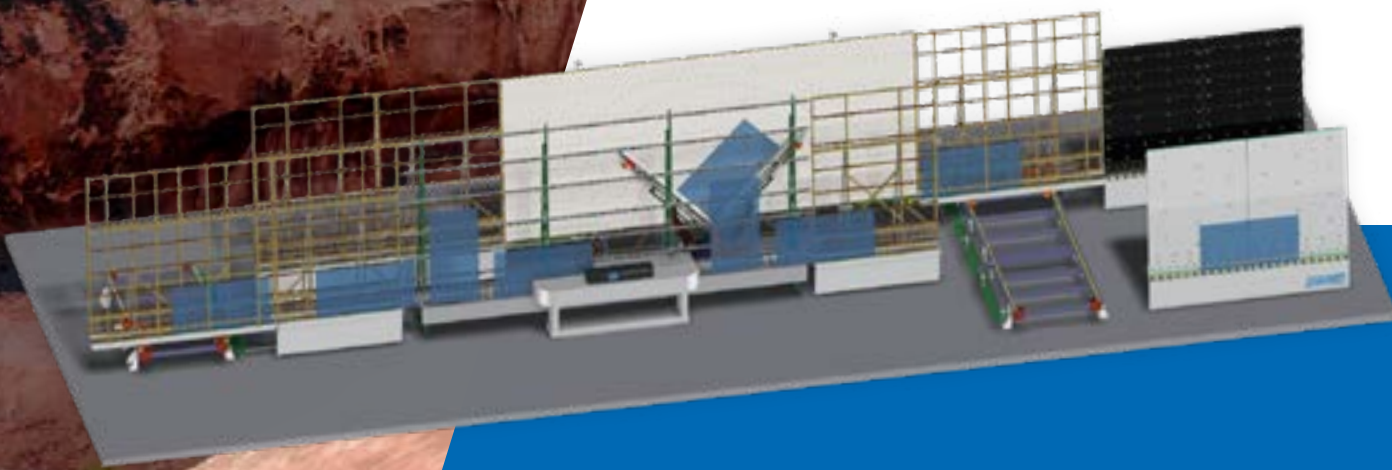
Dati tecnici generali Combo LOOP proHD

Dati tecnici generali LOOP 3535 & proHD 3533

Dimensioni vetro max.	mm	3500 x 3300
Dimensioni vetro min.	mm	600 x 300
Peso max. vetro	kg/lfm	250
Peso min. vetro	kg	480
Spessore vetro	mm	3 – 20
Altezza piano di lavoro	mm	780
Inclinazione vetro	grado	6°

Velocità molatura max	m/min.	3-5
Lubrificazione generale automatica		<input checked="" type="checkbox"/>
Rompispigoli automatico		<input checked="" type="checkbox"/>
Rapporto lunghezza/ altezza		1:8
Forme particolari		fino a 30° (60°)
Tolleranze proHD	mm	+/- 0,2
Asportazione	mm	0-3





systron GmbH . Pfarrwald 47 . 3354 Wolfsbach . Austria
+43 7477 44152 . office@systron.at . www.systron.at