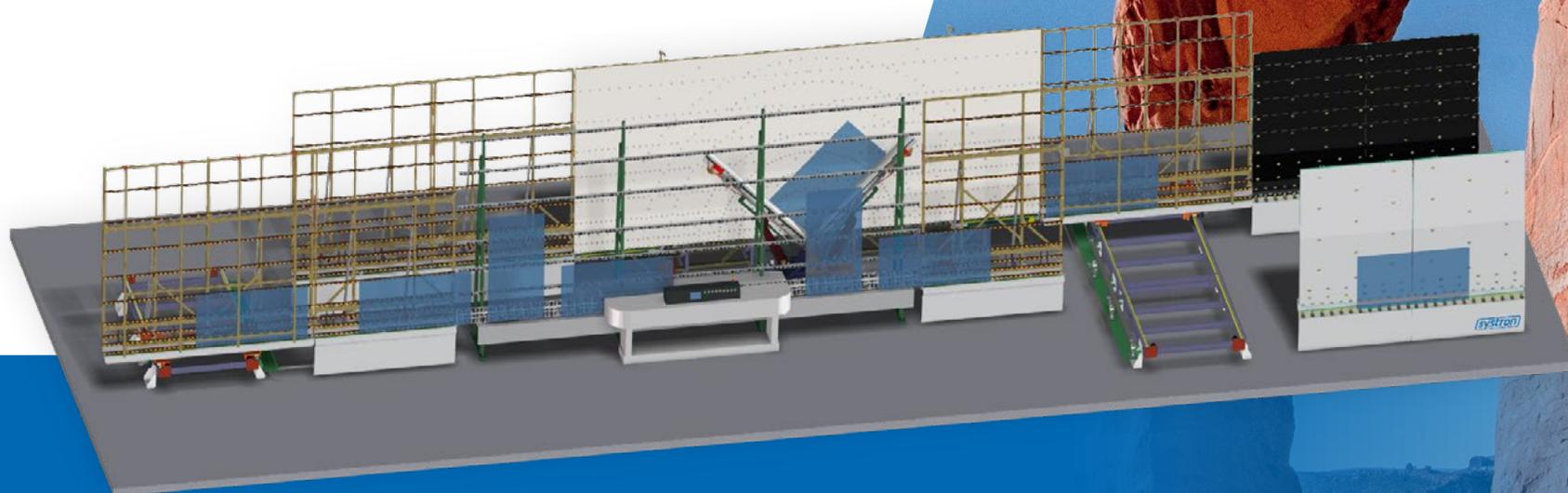




*Vertikale Glaskantenbearbeitung
mit Topfscheiben*

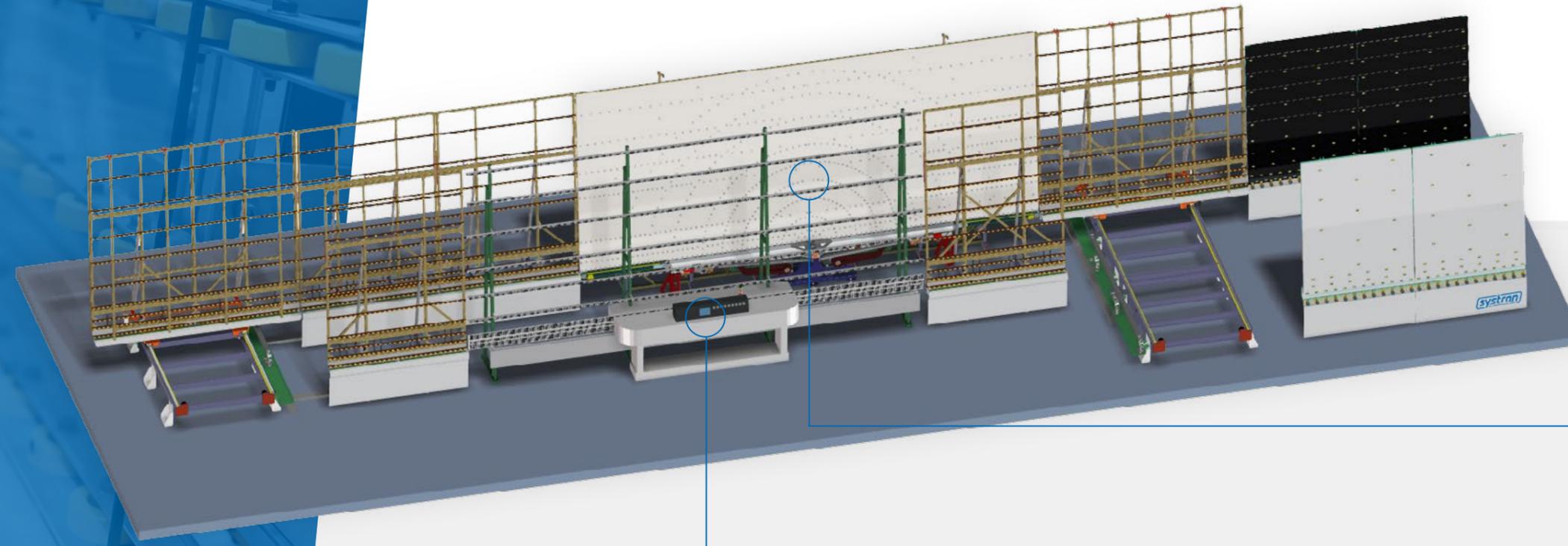


systron LOOP

Kantenbearbeitung im *systron LOOP* Verfahren

Das vertikale Kantenbearbeitungssystem **systron LOOP** wurde speziell für die Anforderungen der Glasindustrie entwickelt. Das Glas durchläuft vier Runden am Kantenautomat und wird dabei automatisch um 90° gedreht. Der Schliff und die Politur erfolgen mit 11 Spindeln und **Topfscheiben**. Auch große und schwere Sonderformen können mit dem systron LOOP sehr effizient und platzsparend bearbeitet werden.

Um **maßhaltige und winkelgenaue** Produkte mit Innenbearbeitung fertigen zu können, empfiehlt sich die **Kombination mit dem systron Bearbeitungszentrum proHD**. Die beiden Anlagen können auch unabhängig voneinander betrieben werden.



- Premium Kantenschleifmaschine mit 11 Spindeln
- Servogesteuerte Spindelzustellung
- Eckenstoßen mittels Umfangscheibe
- Integrierte Unterkantenwaschmaschine



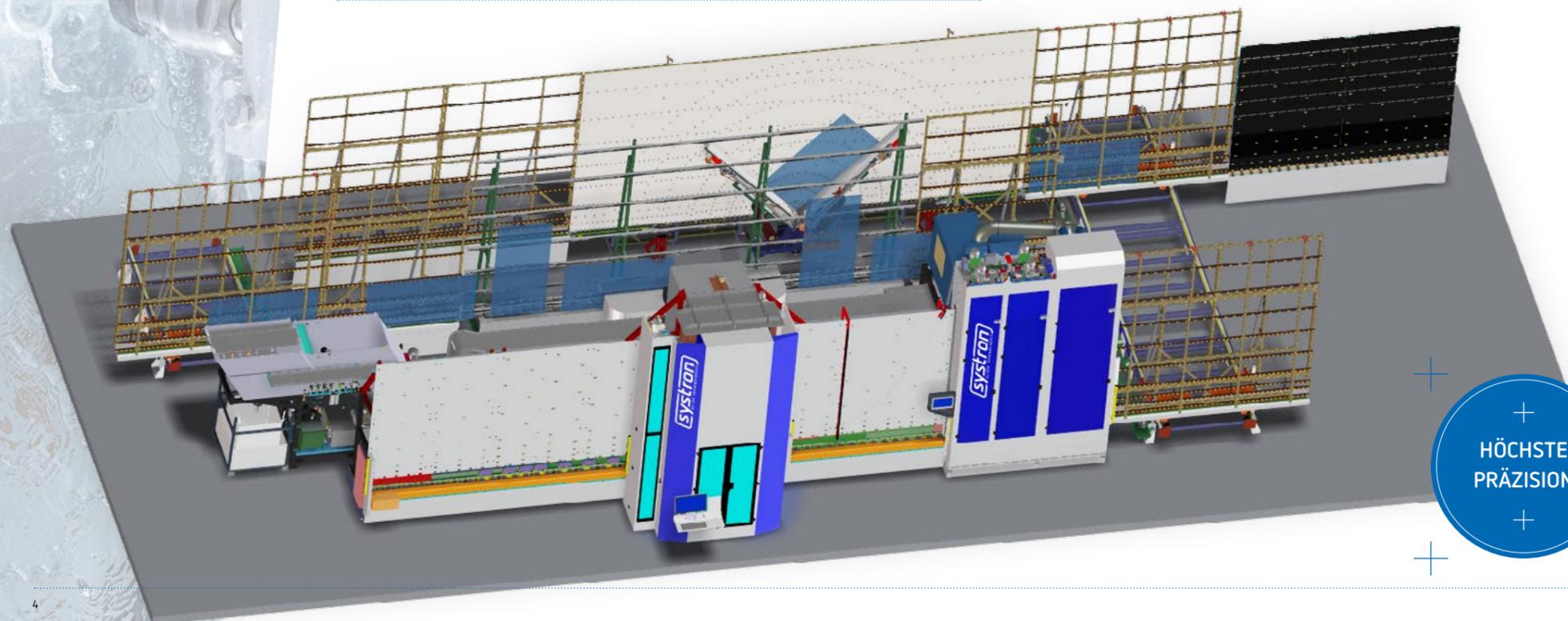
systron setzt neue Maßstäbe

- + Bearbeitung von geradlinigen Sonderformen mit Topfscheibenpolitur
- + Keine Rüstzeiten bei unterschiedlichen Scheibenabmessungen
- + Einfaches und zuverlässiges Transportsystem
- + Hohe Polierqualität durch konstante, servogesteuerte Polierdruckregelung
- + Einfach an die Platzverhältnisse anpassbar dank des modularen Aufbaus
- + Flexible und starke Dreheinheit für große und schwere Sonderformen

LOOP proHD Combo

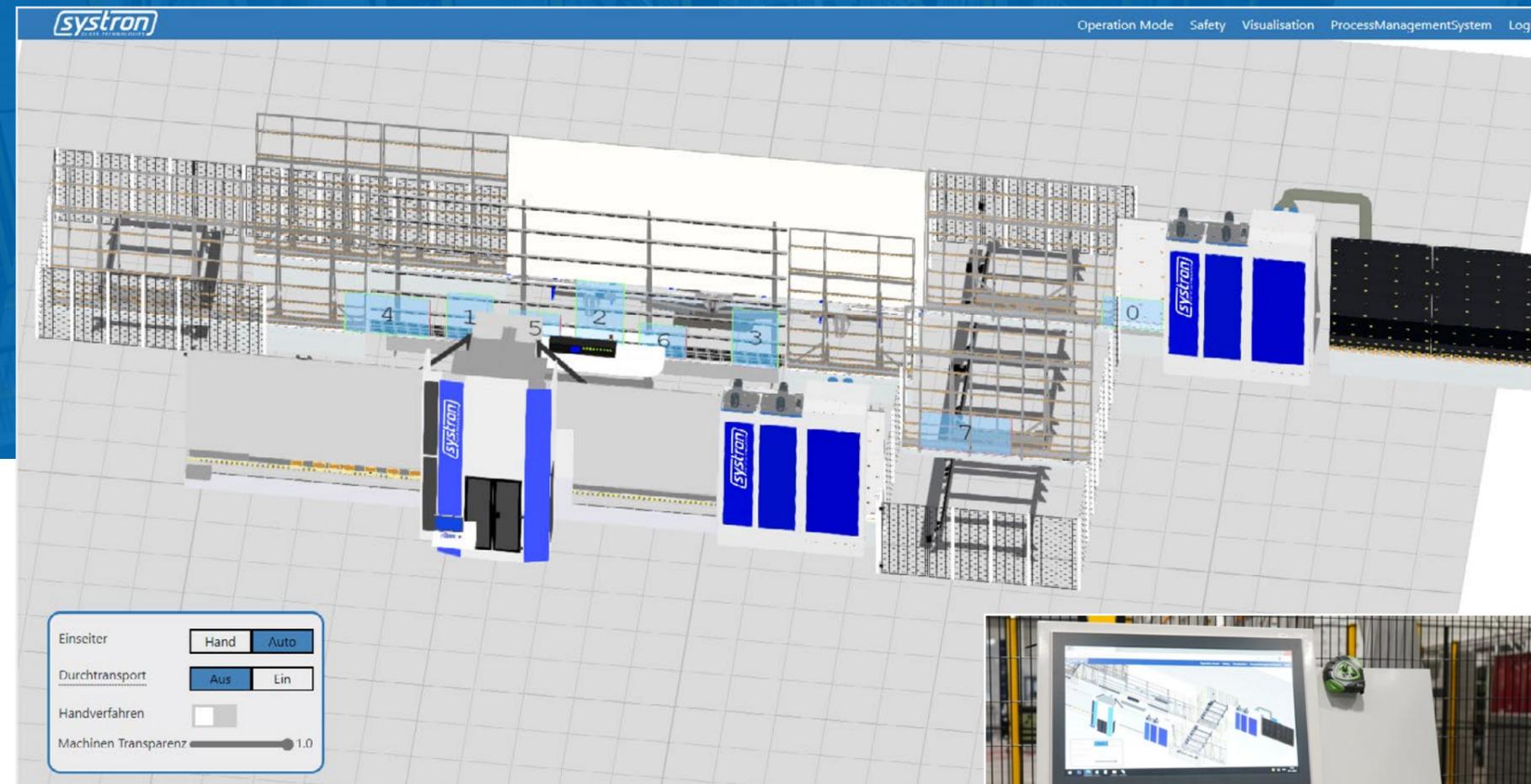
maßhaltig & winkelgenau

- + Maßhaltiger Vorschliff und Innenbearbeitung jeglicher Art
- + Sehr kurze Taktzeiten bei kleiner Losgröße
- + Hohe Maß- und Winkelgenauigkeit, auch bei geradlinigen Sonderformen
- + Vertikales, platzsparendes Anlagenlayout
- + Möglichkeit zur Bearbeitung komplexer CNC-Gläser mit proHD (Bypass)

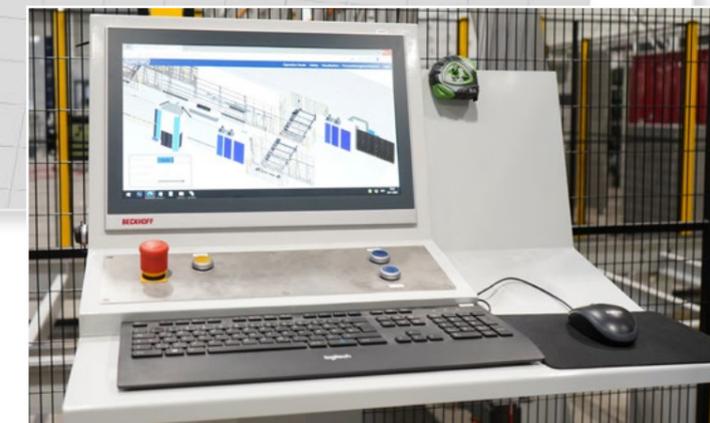


HÖCHSTE
PRÄZISION

Digitaler Zwilling: Von der Realität zur Virtualität



Die intuitive Maschinensoftware wird auf einem Multi-Touch-Panel übersichtlich dargestellt. Ein neues Bedienkonzept erlaubt schnelle und genaue Achspositionierungen im Handbetrieb. Eine genaues Abbild des Ist-Zustandes mittels digitalem Zwilling auf dem Bedienerterminal ermöglicht eine einfache Bedienung und Übersicht.

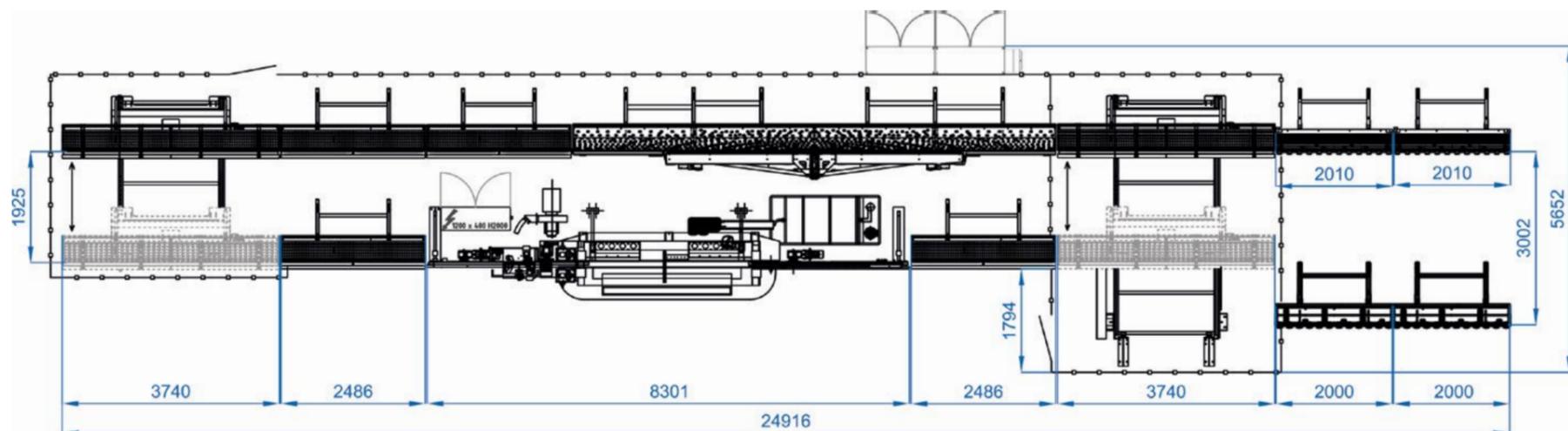


Technische Daten Single LOOP

Allgemeine technische Daten LOOP 3535

Max. Glasgröße	mm	3500 x 3500
Min. Glasgröße	mm	300 x 300
Max. Glasgewicht	kg/lfm	250
Max. Gesamtgewicht	kg	600
Glasstärke	mm	3 – 20
Glaslaufhöhe	mm	780
Glasneigung	Grad	6°

Max. Schleifgeschwindigkeit	m/min.	3-5
Autom. Zentralschmierung		<input checked="" type="checkbox"/>
Autom. Eckenstoßen		<input checked="" type="checkbox"/>
Längen/Seiten-Verhältnis		1:8
Sonderformen		bis zu 30° (60°)
Toleranzen		wie vom Zuschnitt
Abtrag	mm	0-3

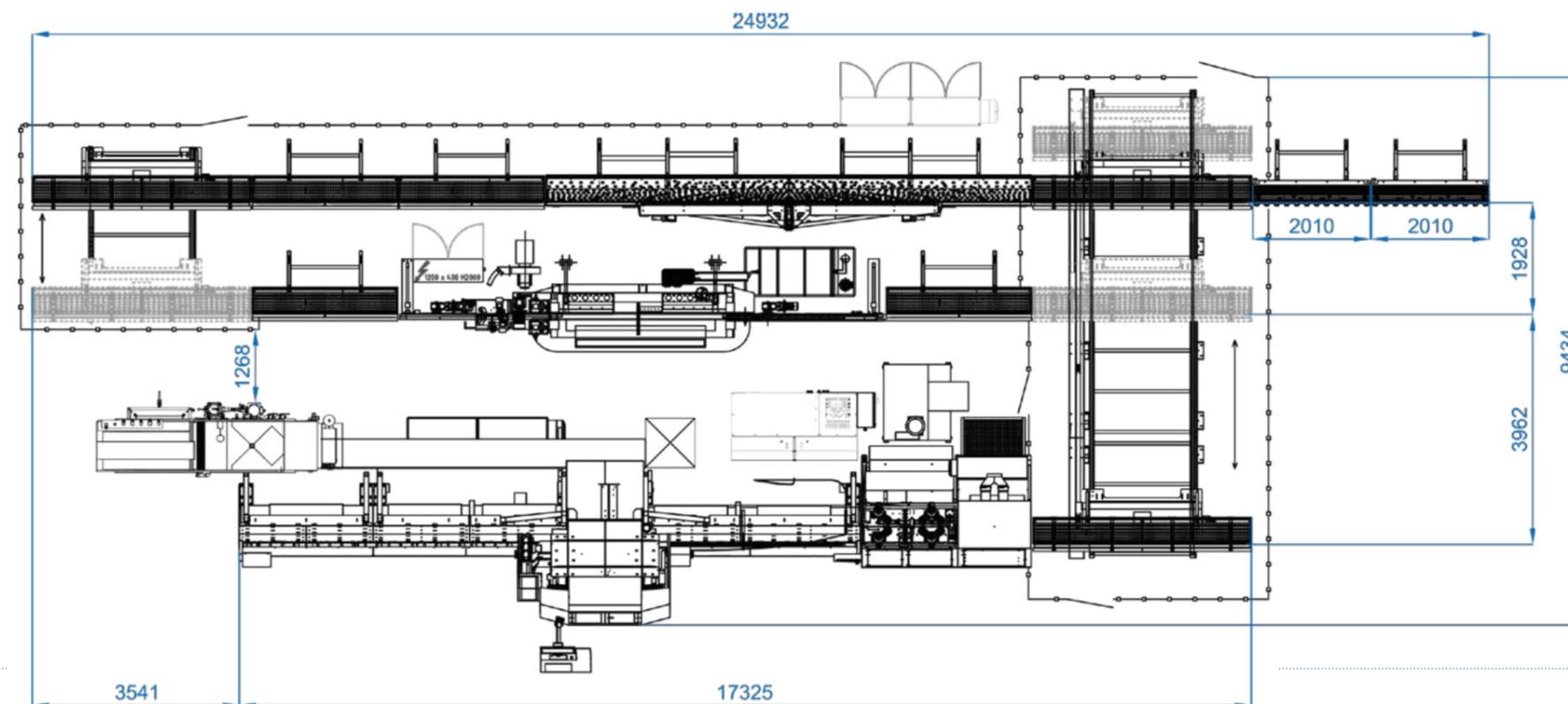


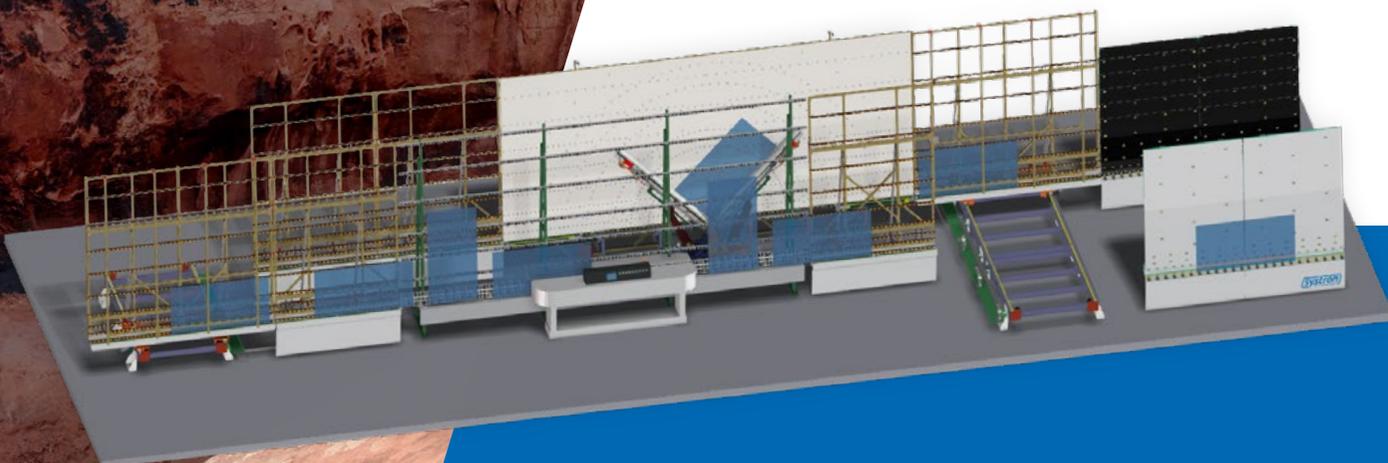
Technische Daten Combo LOOP proHD

Allgemeine technische Daten LOOP 3535 & proHD 3533

Max. Glasgröße	mm	3500 x 3300
Min. Glasgröße	mm	600 x 300
Max. Glasgewicht	kg/lfm	250
Max. Gesamtgewicht	kg	480
Glasstärke	mm	3 – 20
Glaslaufhöhe	mm	780
Glasneigung	Grad	6°

Max. Schleifgeschwindigkeit	m/min.	3-5
Autom. Zentralschmierung		<input checked="" type="checkbox"/>
Autom. Eckenstoßen		<input checked="" type="checkbox"/>
Längen/Seiten-Verhältnis		1:8
Sonderformen		bis zu 30° (60°)
Toleranzen proHD	mm	+/- 0,2
Abtrag	mm	0-3





sys tron
GLASS TECHNOLOGIES

sys tron GmbH . Pfarrwald 47 . 3354 Wolfsbach . Austria
+43 7477 44152 . office@sys tron.at . www.sys tron.at