

sys tron **TOOLS**

Diamant- und Polierwerkzeuge

MADE FOR PERFORMANCE

Maximale Vorschubgeschwindigkeit und
höchste Oberflächen- und Kantenqualität

- + Float-Vorschubgeschwindigkeiten von 12-15 m/min
- + VSG-Vorschubgeschwindigkeiten von 8-12 m/min
- + Höchste Standzeiten durch optimiertes Belagdesign
und neu entwickelte Spezifikationen
- + Optimale Oberflächenqualität bis zur Politur durch
speziell aufeinander abgestimmte Kornfolgen und
Bindungssysteme
- + sys tronONE Polierscheiben mit Vorschüben bis zu
7 m/min bei höchster Politurqualität
- + von 4 bis 19 mm Floatglas und 6 bis 24 mm VSG

FÜR
SYSTRON PRO HD
+ UND +
SYSTRON PRO



Bearbeitungen auf einem neuen Level!

sys tron TOOLS

Diamant- und Polierwerkzeuge



Parameterempfehlungen

Glasstärke mm	GROB D151 - D181			FEIN - D64			POLIEREN - ONE	
	Abtrag mm	Vorschub m/min	Drehzahl U/min	Abtrag mm	Vorschub m/min	Drehzahl U/min	Vorschub m/min	Drehzahl U/min
4	1,2 - 1,7	11 - 14	6500 - 7000	0,3	13 - 15	7000 - 7500	5 - 7	3200 - 3500
5	1,2 - 1,7	11 - 14	6500 - 7000	0,3	13 - 15	7000 - 7500	5 - 7	3200 - 3500
6	1,2 - 1,7	8 - 12	6500 - 7000	0,3	12 - 14	7000 - 7500	5 - 7	3200 - 3500
8	1,2 - 1,7	8 - 12	6500 - 7000	0,3	9 - 12	7000 - 7500	5 - 7	3200 - 3500
10	1,7	7 - 11	6500 - 7000	0,3 - 0,4	8 - 10	7000 - 7500	4 - 5	3200 - 3500
12	1,6 - 1,7	5 - 9	6500 - 7000	0,3 - 0,4	7 - 9	7000 - 7500	3 - 4	3200 - 3500
15	1,6 - 1,7	3,5 - 4	6500 - 7000	0,3 - 0,4	3,5 - 5	7000 - 7500	2,5 - 3	3200 - 3500
19	1,6 - 1,7	2,5 - 4	6500 - 7000	0,3 - 0,4	3 - 4	7000 - 7500	1,5 - 2,5	3200 - 3500

	TRAPEZ SEGMENTIERT D151-D181			FLACH SEGMENTIERT D181		
8 - 19 mm	1,5 - 2,5	4 - 13	9000	10 - 19 mm	1,5 - 2,5	12 - 15 9000



sys tron GmbH . Pfarrwald 47 . 3354 Wolfsbach . Austria
 +43 7477 44152 . office@sys tron.at . www.sys tron.at