



## *Vertikale Glaskantenbearbeitung*

- Schleifen von Außenkonturen*
- Polieren von Außenkonturen*



***sys tron pro***

*3525 / 5027 / 6033*

systron pro ist ein vertikales Bearbeitungs- und Schleifzentrum für Außenkonturen. Die Bearbeitung von Konturen kann aufgrund der soliden Bauweise sowie Einsatz unserer patentierten Systeme in höchster Präzision und kürzester Durchlaufzeit erfolgen. Eine barrierefreie Konstruktion ermöglicht dem Bediener eine ergonomisch optimale Arbeitsposition sowie einen einfachen Zugang zu allen Maschinenkomponenten.



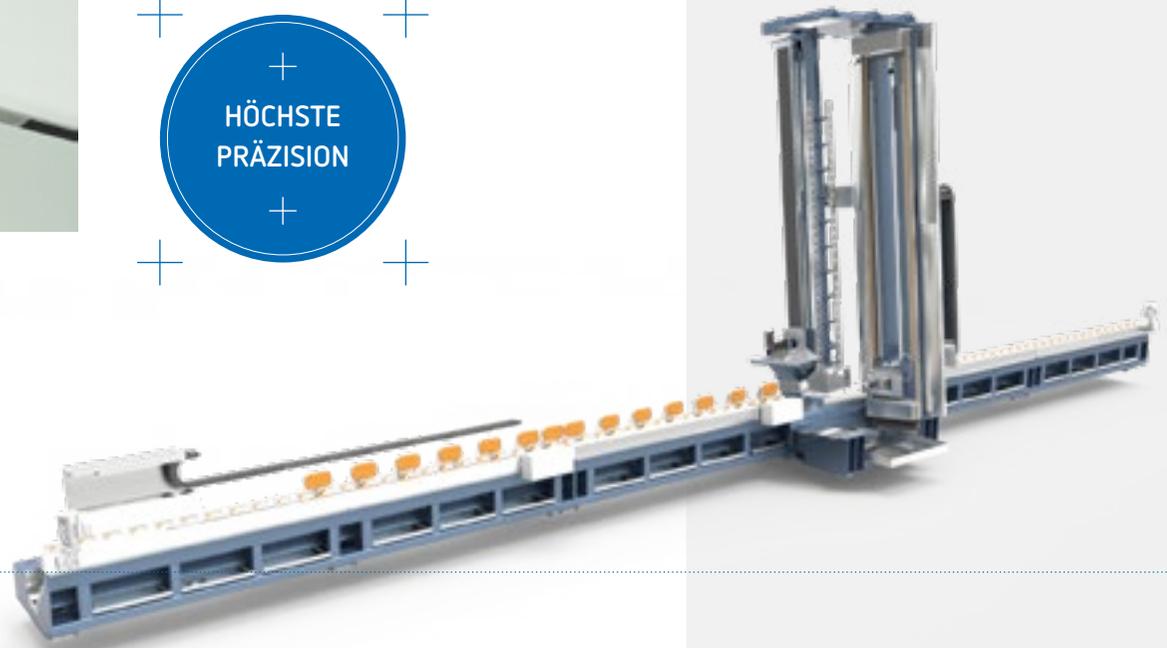
# Vertikale Glaskantenbearbeitung in Perfektion



## Systron setzt neue Maßstäbe

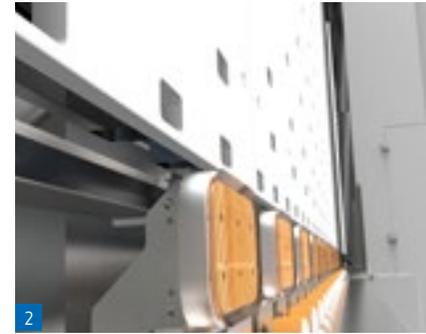
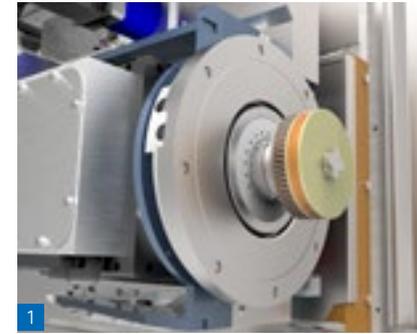
- + Einmal Aufspannen bis zum fertigen Produkt
- + Minimale Fertigungstoleranzen, max. +/- 0,2 mm auf die gesamte Produktgröße
- + Keine Einschränkungen bei Konturen und Sonderformen
- + Keine Rüstzeiten zwischen unterschiedlichen Glasdicken und Typen
- + Sehr steife, schwingungsfreie Konstruktion ermöglicht höchste Qualität und Flexibilität

- Schleifen von Außenkonturen
- Polieren von Außenkonturen

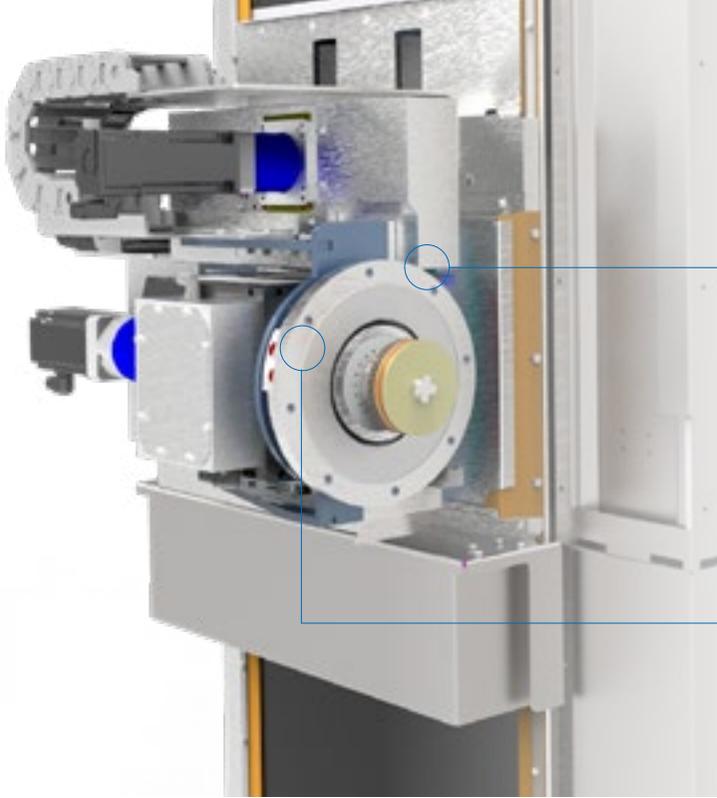


# Highlights

- + konstante Polierqualität durch exakt geregelten Polierdruck
- + vibrationsfreie Bearbeitung verhindert Ausmuscheln
- + Saumparallelität ist durch patentiertes Wasserkissen sichergestellt
- + Hochdruck-Werkzeugkühlung über den gesamten Werkzeugumfang
- + automatisches Positionieren der Scheiben, auch bei Sonderformen
- + geschützte Saugereinheiten
- + keine mechanische Berührung der beschichteten Glasoberflächen
- + intuitives grafisches Maschineninterface ermöglicht einfache Bedienung der Anlage



1. Hochleistungsspindel
2. Vakuumsauger-Transportsystem
3. Automatische Glasvermessung
4. 50-fach Werkzeugwechsler



## Bearbeitungsspindel

### Optimales Schleif- und Polierbild

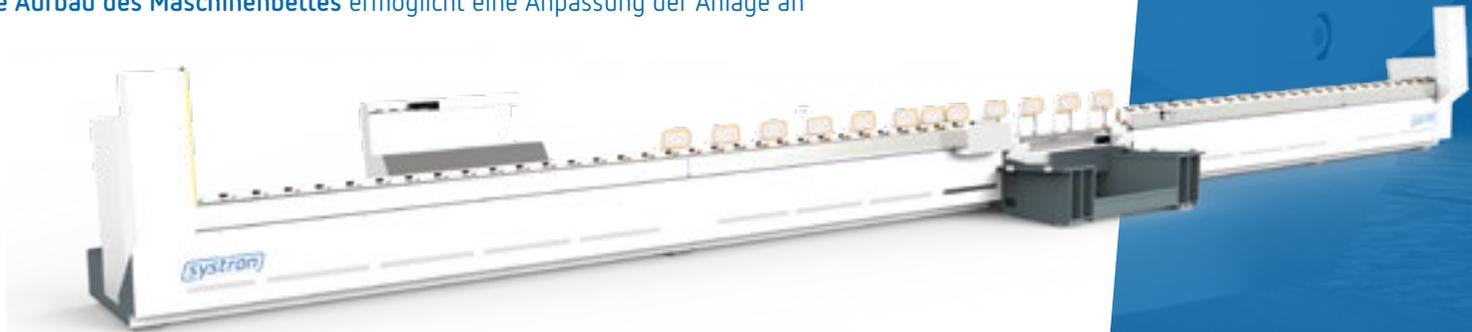
- + 2 Werkzeuge pro Werkzeughalter
- + genügend Kraftreserven für jeden Prozess

## Wasserkissen

- + patentiertes Verfahren
- + folgt der Glasoberfläche

## Massiver schwingungsfreier Maschinenaufbau

Ein massiver Maschinengrundrahmen und hochauflösende Servo-Achsen sind Grundlage für eine sehr hochwertige Bearbeitungsqualität und Politur, welche auch nach Jahren im Schichtbetrieb sichergestellt ist. Der durchgängige, modulare Aufbau des Maschinenbettes ermöglicht eine Anpassung der Anlage an die Bedürfnisse der Produktion.



## Highlights

# Kettenmagazin für 50 Werkzeughalter - bis zu 100 Werkzeuge



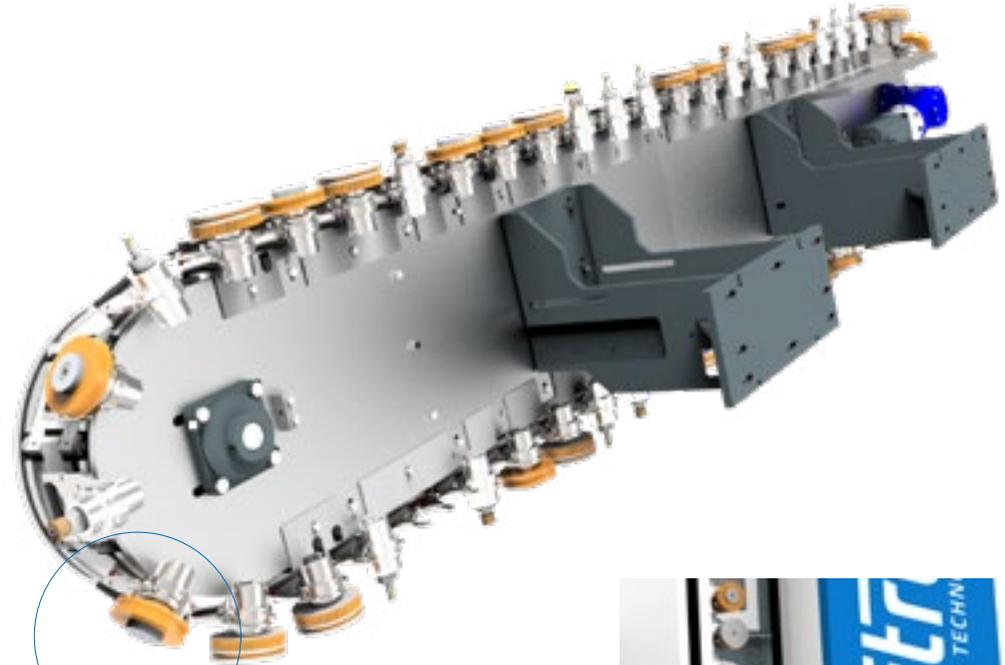
Wechselzeiten  
unter 7 Sekunden



Lagerung der Werkzeuge  
außerhalb des Nassbereiches



einfache Einsicht auf das  
Kettenmagazin dank Glasfront

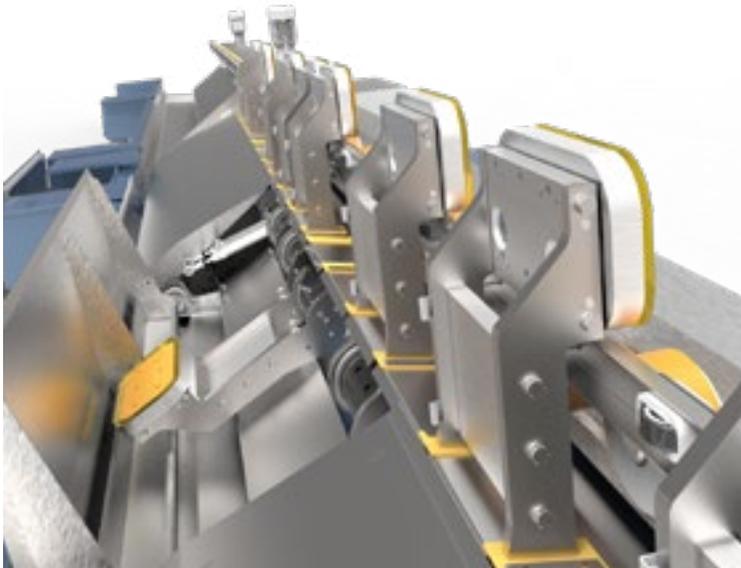


Bis zu 100 Werkzeuge



## Bearbeitungskabine

Eine optimale Beobachtung des Bearbeitungsprozesses wird durch die geräumige und leicht einsehbare Bearbeitungskabine ermöglicht.



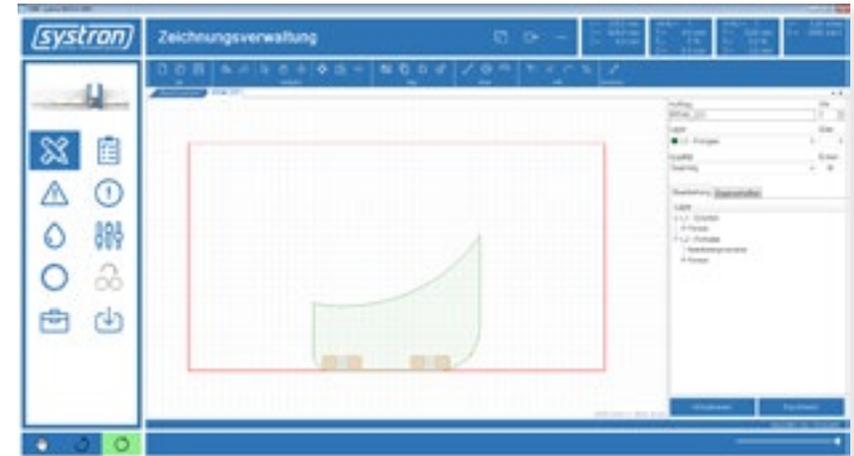
## Vakuumsauger- Transportsystem

Die in der X-Achse integrierten Saugereinheiten werden, je nach Bedarf, aus der geschützten Umgebung ausgeschwenkt.

# Steuerung & Software

## CAD-Software

Der im CAD Programm integrierte Formenkatalog ermöglicht das **schnelle Erstellen von Fertigungszeichnungen**, komplexere Formen können **mittels DXF-Import** direkt übernommen werden. Zur besseren Kontrolle **werden die Position der Vakuumsauger** sowie die Bahnen der einzelnen Bearbeitungsschritte **vorab angezeigt**.



## Maschinensteuerung

Die intuitive **Maschinensoftware** wird auf einem **Multi-Touch-Panel** übersichtlich dargestellt. Ein **neues Bedienkonzept** erlaubt **schnelle und genaue Achspositionierungen** im Handbetrieb. Beispiel Werkzeugdaten: Nach Eingabe der Werkzeugalterdaten wird der Aufbau des Werkzeuges grafisch abgebildet. Die dazugehörigen Einstellparameter werden **übersichtlich auf einer Seite** dargestellt.

# Technische Daten

pro 3525

pro 5027

pro 6033

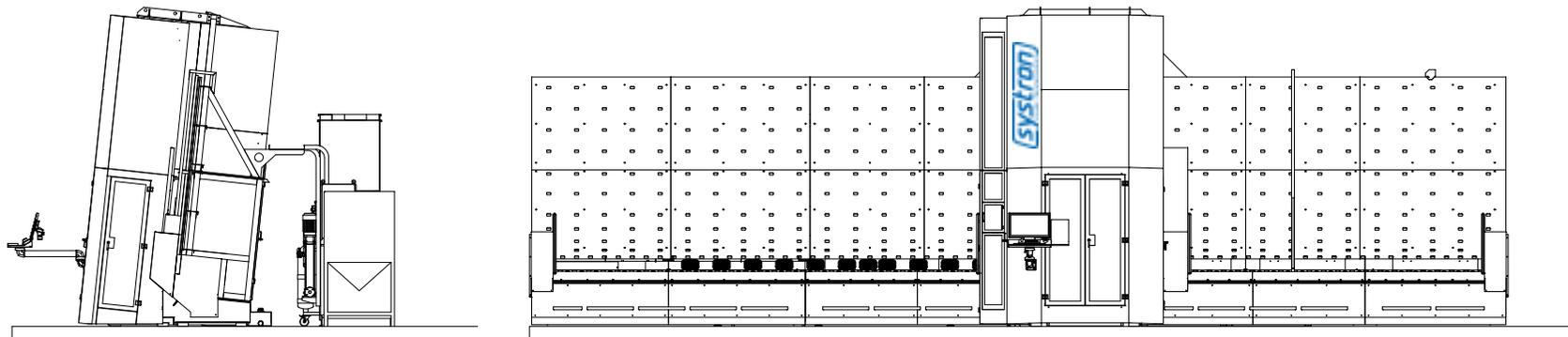
## Allgemeine technische Daten

Max. Glasgröße	mm	3500 x 2500	5000 x 2700	6000 x 3300
Min. Glasgröße	mm	600 x 200	600 x 200	600 x 200
Max. Glasgewicht	kg/lfm	250	250	250
Glasstärke	mm	3 – 25	3 – 25	3 – 25
Glaslaufhöhe	mm	760	760	760
Glasneigung	Grad	6°	6°	6°
Max. Schleifgeschwindigkeit	m/min.	25	25	25
Autom. Zentralschmierung		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Autom. Werkzeugvermessung		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Autom. Werkzeugabziehvorrichtung		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Autom. Polierscheiben Einrillvorrichtung		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## Abmessungen

Anlagenlänge	mm	10625	13820	15915
Anlagenhöhe	mm	4290	4490	5090

Standard  Option





**systron**  
GLASS TECHNOLOGIES

systron GmbH . Pfarrwald 47 . 3354 Wolfsbach . Austria  
+43 7477 44152 . office@systron.at . www.systron.at