



*Вертикальная обработка  
стекла с интегрированной  
технологией водяной струи*



***sys tron proHD***

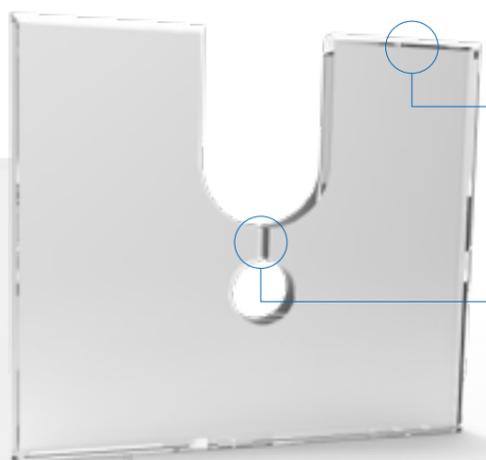
*3525 / 5027 / 6033*



sys tron proHD – это вертикальный обрабатывающий центр с интегрированной технологией водяной струи под высоким давлением. Обработка контуров и вырезов благодаря прочной конструкции, а также использованию наших патентованных систем может производиться с высочайшей точностью и за кратчайшее время. Безбарьерная конструкция обеспечивает эргономически оптимальное рабочее положение для оператора и простой доступ к узлам оборудования.



# Все в одном, & ИМЕННО это мы можем!



Идеальная вертикальная обработка

Тяжелейшие задачи выполняются без проблем

- Шлифование внутренних и наружных контуров
- Полирование внутренних и наружных контуров
- Сверления и вырезы с помощью технологии водяной струи
- Погружение – двухстороннее с использованием технологии

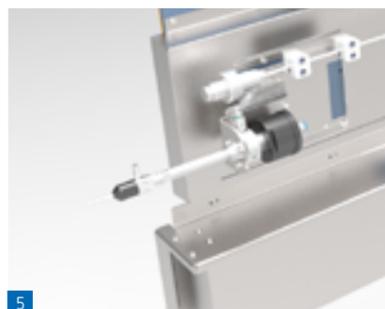
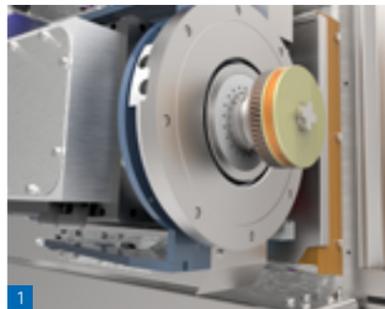
## Systron устанавливает новые масштабы

- + За один установ до готового изделия
- + Минимальные технологические допуски, макс. +/- 0,2 мм на весь размер изделия
- + Без ограничений для контуров и специальных форм
- + Отсутствует необходимость в переналадке между различными толщинами стекла и типами
- + Очень жесткая, виброустойчивая конструкция делает возможным высочайшее качество обработки скошенных кромок и радиусов.



## Ключевые моменты

- + Постоянное качество полирования благодаря точному регулированию давления полирования
- + Обработка с отсутствием вибрации предотвращает образование раковин
- + Параллельность кантов обеспечивается благодаря патентованной водяной подушке
- + Охлаждение инструмента под высоким давлением по всей длине
- + Автоматическое позиционирование дисков, также специальных форм
- + Незначительные расходы на содержание узла высокого давления благодаря новым/патентованным системам
- + Защищенные вакуумные присоски
- + Отсутствует механическое касание покрытых стеклянных поверхностей
- + Интуитивный графический интерфейс делает возможным простое управления установкой



1. Мощный шпindel
2. Транспортировочная система с вакуумными присосками
3. Автоматическая система измерения стекла
4. Магазин на 50 инструментов
5. Режущая головка

## Патентованная технология водяной струи



Водяная струя с давлением до 4000 бар обеспечивает быстрое резание внутренних и наружных контуров со сложными геометриями с высочайшей точностью.



### Патентованная технология водяной струи

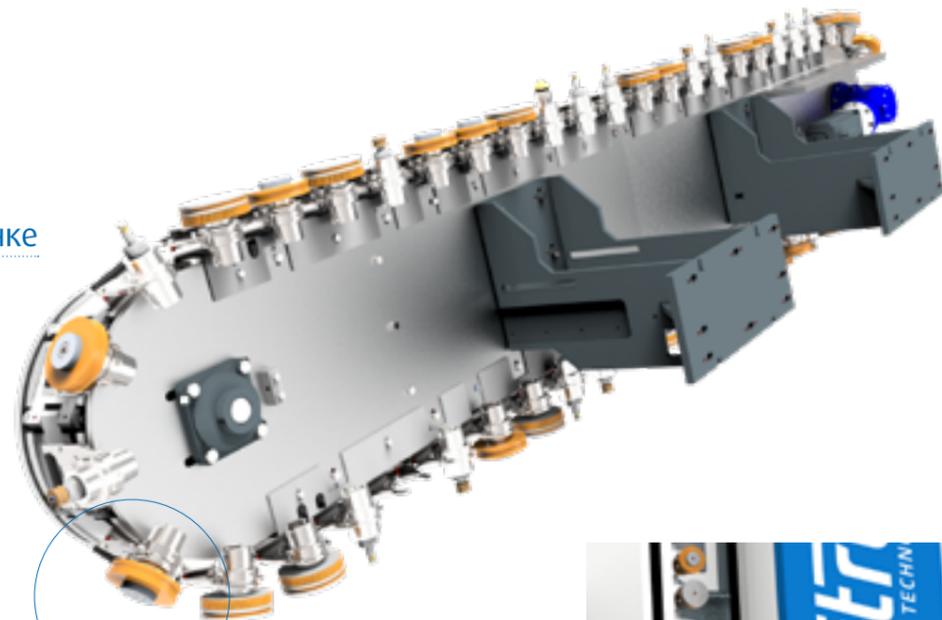


Технология водяной струи дает очень короткое время такта. Качественно выполненные водяной струей контуры можно подвергать закалке без дополнительной обработки. Возможно уменьшение времени изготовления до 50%.

## Ключевые моменты

### Цепной магазин на 50 державок - до 100 инструментов

- + Время смены инструмента меньше 7 секунд
- + Хранение инструментов вне влажной зоны
- + Простой контроль цепного магазина благодаря стеклянной передней стенке



<100>

До 100 инструментов



### Массивная виброустойчивая конструкция

Массивная рама и серво-оси высокого разрешения являются основанием для очень высокого качества обработки и полировки, которое держит марку даже через много лет при эксплуатации в несколько смен. Универсальная, модульная конструкция станины позволяет адаптировать установку к потребностям производства.



### Все обработки с одного установа

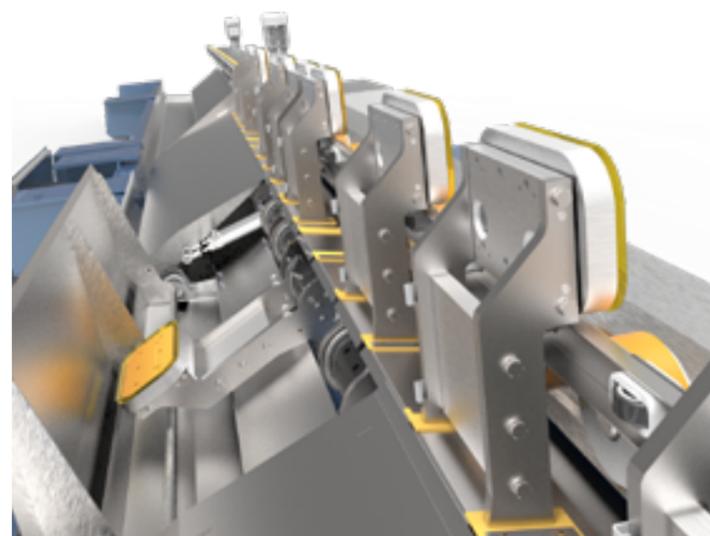
- + Сверления и вырезы с помощью технологии водяной струи
- + Наружные и внутренние контуры шлифуются и полируются



## Особенности

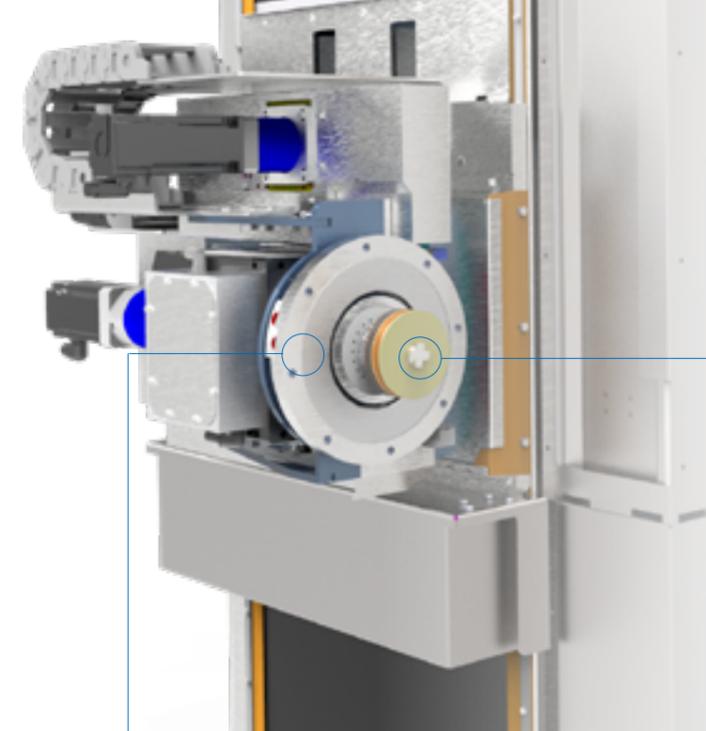
### Кабина для технологической обработки

Оптимальное наблюдение за процессом обработки обеспечивается благодаря просторной кабине для технологической обработки, за которой легко наблюдать.



### Транспортировочная система с вакуумными присосками

Интегрированные на оси X вакуумные присоски в зависимости от потребности выводятся из защищенного окружения.



### Обрабатывающий шпиндель

Оптимальная картина шлифования и полирования

- + 2 инструмента на державку
- + Достаточно резервов усилия для каждого процесса

### Водяная подушка

- + Патентованная технология
- + следует поверхности стекла

### Насос высокого давления

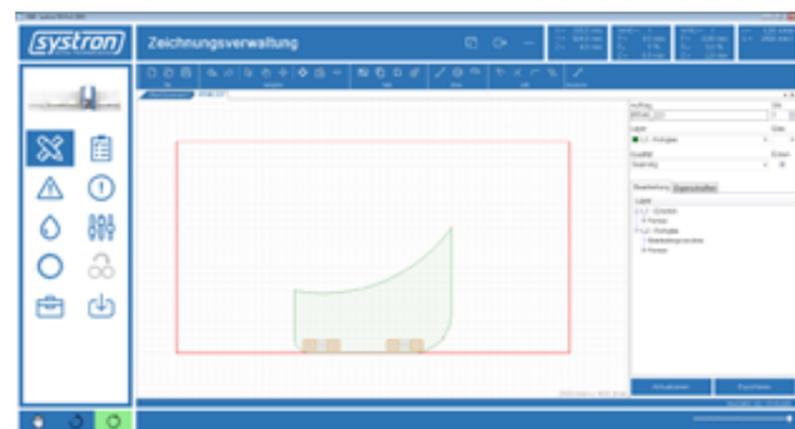
- + 4000 бар
- + Новая технология



# Система управления и программное обеспечение

## ПО CAD

Интегрированный в программу CAD каталог форм позволяет быстро создавать технологические чертежи, более сложные формы можно использовать напрямую, импортируя файлы DXF. Для лучшего контроля позиции вакуумных присосок, а также траектории отдельных этапов обработки показываются заранее.



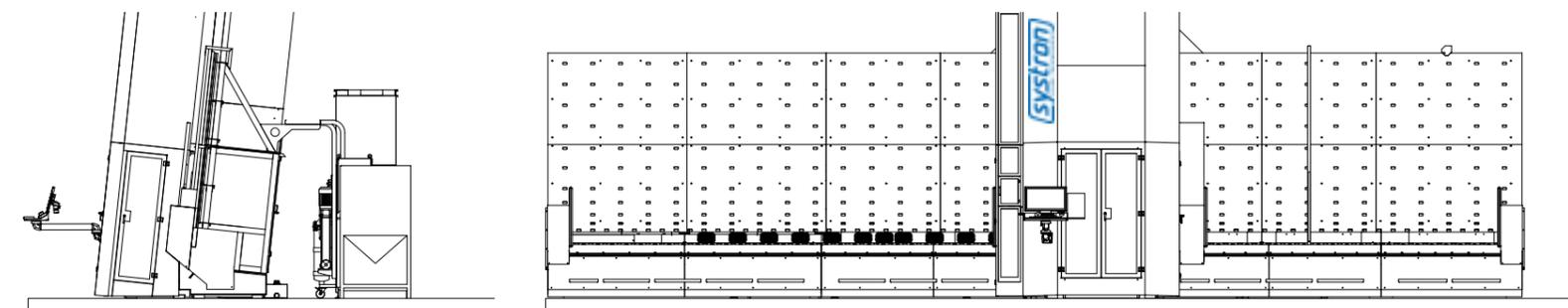
## Блок управления

Интуитивное ПО для управления оборудованием наглядно показывается на мультисенсорной панели. Новая концепция управления делает возможным быстрое и точное позиционирование осей в ручном режиме. Пример параметров инструмента: После ввода параметров державки конструкция инструмента отображается графически. Соответствующие настроечные параметры наглядно показываются на одной странице.

## Технические параметры

		Pro HD 3525	Pro HD 5027	Pro HD 6033
<b>Общие технические параметры</b>				
Макс. размер стекла	мм	3500 x 2500	5000 x 2700	6000 x 3300
Мин. размер стекла	мм	600 x 200	600 x 200	600 x 200
Макс. вес стекла	кг/пог. м	200	200	200
Толщина стекла	мм	3 – 25	3 – 25	3 – 25
Высота хода стекла	мм	760	760	760
Наклон стекла	градус	6°	6°	6°
Макс. скорость шлифования	м/мин	25	25	25
Авт. централизованная подача смазки		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Авт. система измерения инструмента		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Авт. система правки инструмента		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Авт. система изготовления канавок на полировальных дисках		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Размеры</b>				
Длина установки	мм	10625	13820	15915
Высота установки	мм	4290	4490	5090

Стандарт  Опция





**systron**  
GLASS TECHNOLOGIES

systron GmbH . Pfarrwald 47 . 3354 Wolfsbach . Austria  
+43 7477 44152 . office@systron.at . www.systron.at