systron
GLASS TECHNOLOGIES

Lavorazione verticale del vetro con tecnologia a getto d'acqua integrata

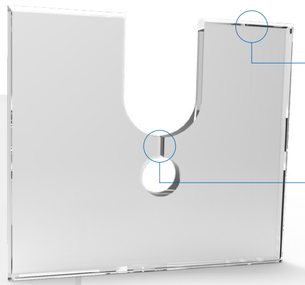
systron **proHD**

3525 / 5027 / 6033

IT

systron proHD è un centro di lavorazione verticale con **tecnologia a getto d'acqua integrata**. La lavorazione di profili e tagli può essere eseguita con la massima precisione e con tempi di lavorazione ridotti grazie alla solida struttura e all'utilizzo dei nostri sistemi brevettati.
Il design senza barriere permette all'operatore una posizione di lavoro ergonomica ed un facile accesso a tutti i componenti della macchina.

Tutto in uno, ***proprio*** *quello che vi offriamo!*



Lavorazione verticale perfetta

I lavori più difficili verranno eseguiti facilmente

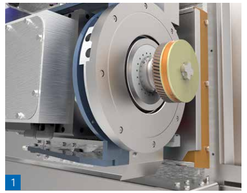
- Molatura di profili interni ed esterni
- Lucidatura di profili interni ed esterni
- Forature e fresatura tramite tecnologia a getto d'acqua
- Svasatura su entrambi i lati, mediante sistema elicoidale

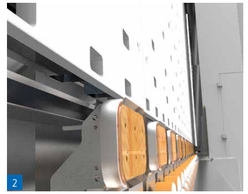
systron stabilisce nuovi standard

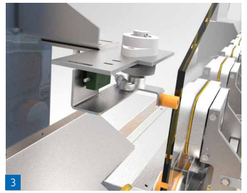
- Settaggio unico per tutte le lavorazioni interne ed esterne
- Tolleranze di produzione minime, +/- 0,2 mm max. sulla **dimensione totale del vetro**
- Nessuna limitazione in caso di profili e forme particolari
- Nessun tempo di attrezzaggio tra diversi spessori e tipologie di vetro
- La costruzione, molto rigida e senza vibrazioni, offre la massima qualità di lavorazione anche in caso di bordi inclinati o raggi.

Punti di forza

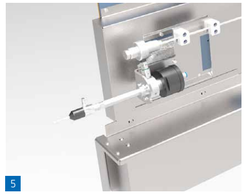
- **Qualità di lucidatura costante** grazie al controllo di pressione accurato
- Lavorazione senza vibrazioni per **prevenire le scheggiature**
- Parallelismo dei filetti assicurato dal sistema a **cuscino ad acqua brevettato**
- **Raffreddamento utensile ad alta pressione** su tutta la circonferenza dell'utensile
- **Posizionamento automatico** della lastra, anche in caso di forme particolari
- **Costi di manutenzione** dell'unità di alta pressione **ridotti** grazie ai nuovi sistemi brevettati
- Sistema gruppo ventose s**empre protetto dall'acqua**
- **Nessun contatto meccanico** durante la lavorazione di superfici di vetro con low-e
- L'intuitiva interfaccia grafica permette un **facile utilizzo della macchina**


1


2


3

4


5

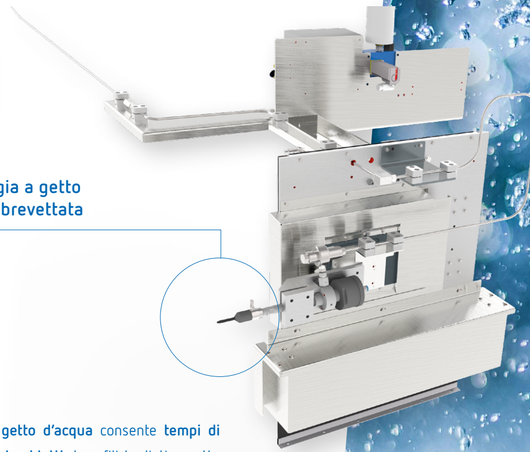
1. Mandrino ad alte prestazioni
2. Sistema di trasporto mediante ventose
3. Misurazione automatica del vetro
4. Magazzino utensili con 50 posizioni
5. Testa di taglio con getto d'acqua

Tecnologia a getto d'acqua brevettata

Un **getto d'acqua dalla potenza fino a 4000 bar** consente un taglio estremamente rapido di tutti i **profili interni ed esterni**, con geometrie anche complesse**, con la massima precisione**.

MASSIMA PRECISIONE

Tecnologia a getto d'acqua brevettata

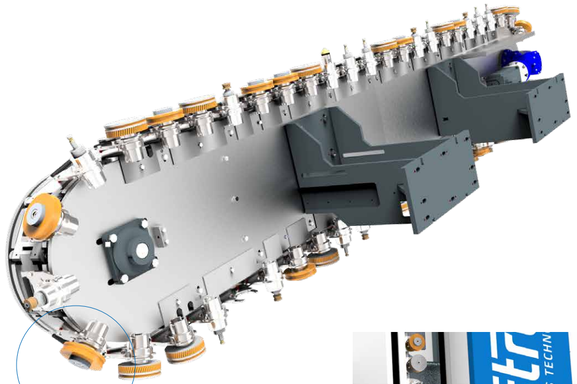


La tecnologia a getto d'acqua consente **tempi di ciclo estremamente ridotti.** I profili tagliati a getto d'acqua, di alta qualità, possono **essere temperati senza necessità di una post lavorazione.** È possibile ottenere una **riduzione dei tempi di produzione fino al 50%.**

Punti di forza

Magazzino automatico da 50 - fino a 100 posizioni

- Tempi di cambio utensile **inferiori a 7 secondi**
- Stoccaggio degli utensili **fuori dalla zona umida**
- **Controllo facile** del magazzino grazie al vetro frontale



<100>

Fino a 100 utensili

Struttura della macchina solida e senza vibrazioni

Il solido **telaio della macchina** e il servoassi di ultima generazione rappresentano gli elementi base per una **qualità di lavorazione e una lucidatura eccellente**, garantite anche dopo anni di produzione su più turni. La **struttura modulare e integrata** del basamento della macchina consente **l'adeguamento** della macchina a **tutte le esigenze di produzione**.

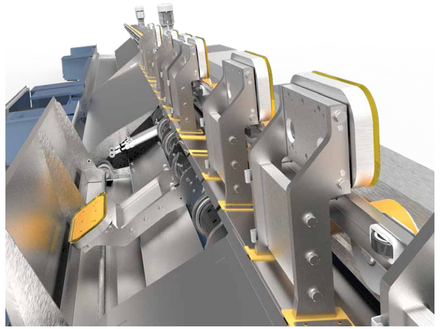
Tutte le lavorazioni racchiuse in un'unica macchina

- **Forature e fresature** eseguite tramite getto d'acqua
- **Profili esterni ed interni** molati e lucidati

Caratteristiche

Cabina di lavorazione

Il processo di lavorazione può essere controllato in maniera ottimale attraverso la spaziosa porta in vetro che ne facilita la visione.



Sistema di trasporto tramite ventose

L'asse X è dotato di ventose inclinabili integrate ed in caso di necessità solo quelle necessarie vengono estratte mentre le restanti rimangono coperte.

Mandrino di lavorazione

Sistema di molatura e lucidatura ottimale

- 2 utensili per cono
- Alta potenza installata per poter gestire ogni tipo di lavorazione

Cuscinetto ad acqua

- Processo brevettato
- Segue il profilo del vetro

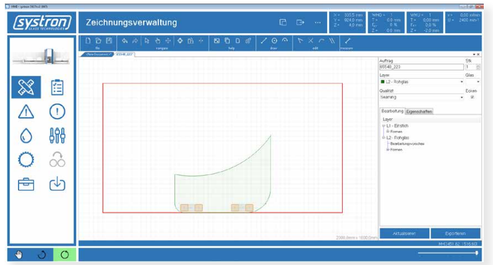
Pompa ad alta pressione

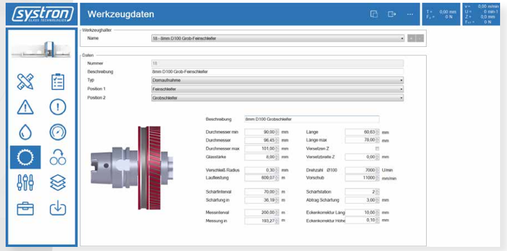
- 4000 bar
- Nuova tecnologia

Diagnostica e Software

Software CAD

Il catalogo delle forme integrato nel programma CAD permette la creazione **rapida di disegni di produzione**; le forme più complesse possono essere direttamente integrate tramite **l'importazione di file DXF**. Per garantire un controllo ottimale della **posizione delle ventose e dei percorsi** delle singole fasi di lavorazione, questi vengono **visualizzati in anticipo**.





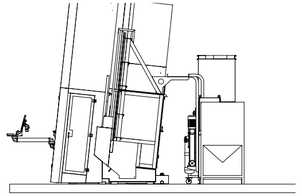
Diagnostica della macchina

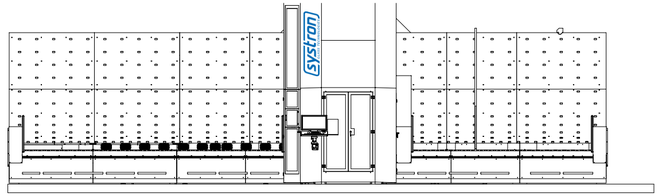
L'intuitivo software della macchina viene visualizzato su un **pannello multi-touch**. Un **nuovo concetto operativo** permette **un posizionamento degli assi rapido e preciso** in modalità manuale. Esemplificazione dati degli utensili: Dopo aver inserito i dati del portautensile, viene visualizzata graficamente la struttura del cono portautensile. I parametri di regolazione associati vengono **visualizzati chiaramente in un'unica schermata**.

Dati tecnici

		pro HD 3525	pro HD 5027	pro HD 6033
Dati tecnici generali				
Dimensione del vetro max.	mm	3500 x 2500	5000 x 2700	6000 x 3300
Dimensione del vetro min.	mm	600 x 200	600 x 200	600 x 200
Peso max. del vetro	kg/ml	200	200	200
Spessore del vetro lavorabile	mm	3 – 25	3 – 25	3 – 25
Altezza piano di lavoro	mm	760	760	760
Inclinazione del vetro	Gradi	6°	6°	6°
Velocità di molatura max.	m/min	25	25	25
Sistema lubrificazione automatica		☑	☑	☑
Sistema misurazione utensile automatica		○	○	○
Sistema di ravvivatura utensile automatica		○	○	○
Dispositivo automatico di profilatura per le mole lucidanti		○	○	○
Dimensioni				
Lunghezza della macchina	mm	10625	13820	15915
Altezza della macchina	mm	4290	4490	5090

☑ Standard ○ Opzioni





systron

GLASS TECHNOLOGIES

systron GmbH . Pfarrwald 47 . 3354 Wolfsbach . Austria
+43 7477 44152 . office@systron.at . www.systron.at