

Die systron proHD ist ein vertikales Bearbeitungszentrum mit **integrierter Hochdruck-Wasserstrahl-Technologie.** Die Bearbeitung von Konturen und Ausschnitten, kann aufgrund der soliden Bauweise sowie Einsatz unserer patentierten Systeme in höchster Präzision und kürzester Durchlaufzeit erfolgen. Eine barrierefreie Konstruktion ermöglicht dem Bediener eine ergonomisch optimale Arbeitsposition sowie einen einfachen Zugang zu allen Maschinenkomponenten.

Alles in einem, & genau das können wir!



- Bohrungen und Ausschnitte mittels Wassertrahltechnik

- Senken - beidseitig mittels Helixverfahren

Systron setzt neue Maßstäbe

- + Einmal Aufspannen bis zum fertigen Produkt
 - Minimale Fertigungstoleranzen, max. +/- 0,2 mm auf die gesamte **Produktgröße**
- Keine Einschränkungen bei Konturen und Sonderformen
- Keine Rüstzeiten zwischen unterschiedlichen Glasdicken und Typen
- Sehr steife, schwingungsfreie Konstruktion ermöglicht höchste Bearbeitungsqualität auch bei schrägen Kanten bzw. Radien



Highlights

- konstante Polierqualität durch exakt geregelten Polierdruck
- vibrationsfreie Bearbeitung verhindert Ausmuscheln
- Saumparallelität ist durch patentiertes
 Wasserkissen sichergestellt
- Hochdruck-Werkzeugkühlung über den gesamten Werkzeugumfang
- **automatisches Positionieren** der Scheiben, auch bei Sonderformen
- **geringe Unterhaltskosten** der Hochdruckeinheit durch neue/patentierte Systeme
- geschützte Saugereinheiten
- keine mechanische Berührung der beschichteten Glasoberflächen
- intuitives grafisches Maschineninterface ermöglicht einfache Bedienung der Anlage











- 1. Hochleistungsspindel
- 2. Vakuumsauger-Transportsystem
- 3. Automatische Glasvermessung
- 4. 50-fach Werkzeugwechsler
- 5. Schneidekopf

Patentierte Wasserstrahltechnologie



Ein bis zu 4000 bar starker Wasserstrahl ermöglicht das schnelle Schneiden von Innen- und Außenkonturen mit komplexen Geometrien in höchster Präzision.





Patentierte Wassertrahltechnologie

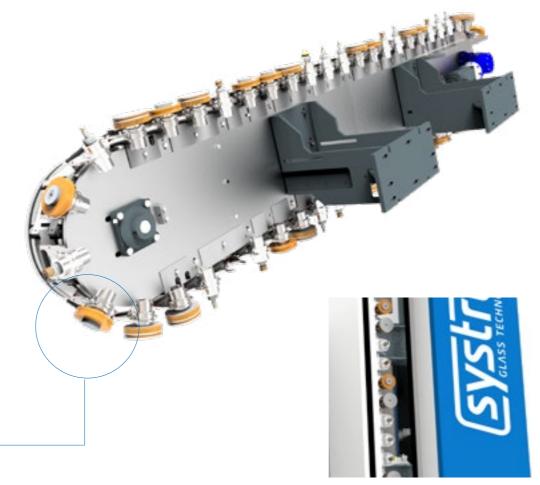
Die Wasserstrahltechnologie ermöglicht kürzeste Taktzeiten. Qualitativ hochwertig mit Wasserstrahl geschnittene Konturen sind ohne Nachbearbeitung härtbar. Eine Reduzierung der Fertigungszeit um bis zu 50% ist möglich.



Highlights

Kettenmagazin für 50 Werkzeughalter - bis zu 100 Werkzeuge

- Wechselzeiten unter 7 Sekunden
- Lagerung der Werkzeuge außerhalb des Nassbereiches
- einfache Einsicht auf das Kettenmagazin dank Glasfront





Bis zu 100 Werkzeuge

Massiver schwingungsfreier Maschinenaufbau

Ein massiver Maschinengrundrahmen und hochauflösende Servo-Achsen sind Grundlage für eine sehr hochwertige Bearbeitungsqualität und Politur, welche auch nach Jahren im Schichtbetrieb sichergestellt ist. Der durchgängige, modulare Aufbau des Maschinenbettes ermöglicht eine Anpassung der Anlage an die Bedürfnisse der Produktion.



Alle Bearbeitungen mit einer Anlage

- Bohrungen und Ausschnitte mittels Wasserstrahl
- Außen- und Innenkonturen geschliffen und poliert





Features

Bearbeitungskabine

Eine optimale Beobachtung des Bearbeitungsprozesses wird durch die geräumige und leicht einsehbare Bearbeitungskabine ermöglicht.

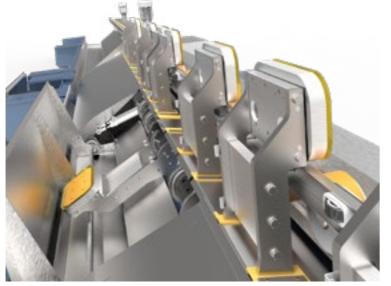


Bearbeitungsspindel

Optimales Schleif- und Polierbild

2 Werkzeuge
 pro Werkzeughalter

genügend Kraftreserven für jeden Prozess



Vakuumsauger-Transportsystem

Die in der X-Achse integrierten Saugereinheiten werden, je nach Bedarf, aus der geschützten Umgebung ausgeschwenkt.

Wasserkissen

- patentiertes Verfahren
- folgt der Glasoberfläche

Hochdruckpumpe

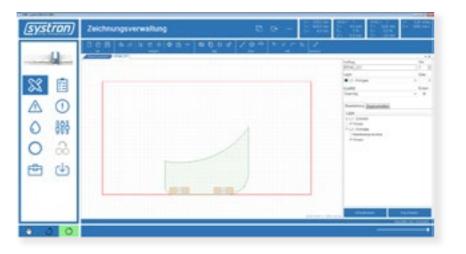
- + 4000 bar
- neue Technologie

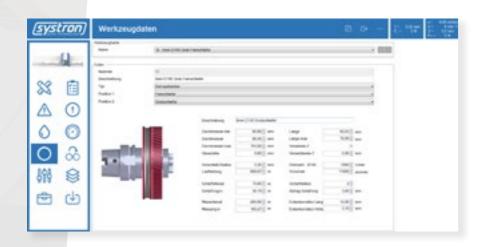


Steuerung & Software

CAD-Software

Der im CAD Programm integrierte Formenkatalog ermöglicht das schnelle Erstellen von Fertigungszeichnungen, komplexere Formen können mittels DXF-Import direkt übernommen werden. Zur besseren Kontrolle werden die Position der Vakuumsauger sowie die Bahnen der einzelnen Bearbeitungsschritte vorab angezeigt.



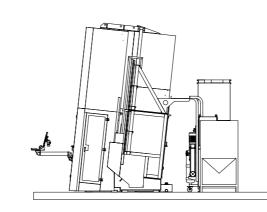


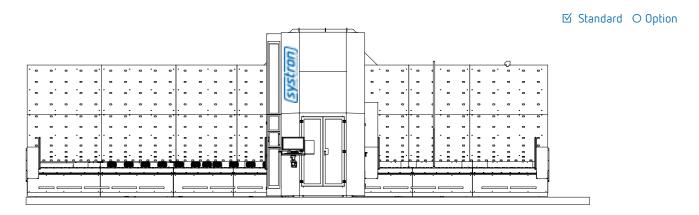
Maschinensteuerung

Die intuitive Maschinensoftware wird auf einem Multi-Touch-Panel übersichtlich dargestellt. Ein neues Bedienkonzept erlaubt schnelle und genaue Achspositionierungen im Handbetrieb. Beispiel Werkzeugdaten: Nach Eingabe der Werkzeughalterdaten wird der Aufbau des Werkzeuges grafisch abgebildet. Die dazugehörigen Einstellparameter werden übersichtlich auf einer Seite dargestellt.

Technische Daten

		Pro HD 3525	Pro HD 5027	Pro HD 6033
Allgemeine technische Daten				
Max. Glasgröße	mm	3500 x 2500	5000 x 2700	6000 x 3300
Min. Glasgröße	mm	600 x 200	600 x 200	600 x 200
Max. Glasgewicht	kg/lfm	200	200	200
Glasstärke	mm	3 – 25	3 – 25	3 – 25
Glaslaufhöhe	mm	760	760	760
Glasneigung	Grad	6°	6°	6°
Max. Schleifgeschwindigkeit	m/min.	25	25	25
Autom. Zentralschmierung		ď		 ✓
Autom. Werkzeugvermessung		0	0	0
Autom. Werkzeugabziehvorrichtung		0	0	0
Autom. Polierscheiben Einrillvorrichtung	_	0	0	0
Abmessungen				
Anlagenlänge	mm	10625	13820	15915
Anlagenhöhe	mm	4290	4490	5090





10





systron GmbH . Pfarrwald 47 . 3354 Wolfsbach . Austria +43 7477 44152 . office@systron.at . www.systron.at