

Vertikale Glasinnenbearbeitung mit integrierter Wasserstrahl-Technologie





systron HD

3525 / 5027 / 6033

Die systron HD ist eine vertikale Glasbearbeitungsmaschine für Innenkonturen mit integrierter Hochdruck-Wasserstrahl-Technologie. Ausschnitte und Innenbearbeitungen können aufgrund der soliden Bauweise sowie dem Einsatz unserer patentierten Systeme in höchster Präzision und kürzester Durchlaufzeit erfolgen. Die barrierefreie Konstruktion ermöglicht dem Bediener eine ergonomisch optimale Arbeitsposition sowie einen einfachen Zugang zu allen Maschinenkomponenten.

Präzision & Schnelligkeit Für die Innenbearbeitung



- Bohrungen und Ausschnitte mittels patentierter Hochdrucktechnologie
- Beidseitiges Senken mittels Helix-Verfahren
- Keine Einschränkung bei Konturen und Sonderformen

Systron setzt neue Maßstäbe

- + Ausschnitte ohne Nachbearbeitung härtbar
- Reduzierung der Fertigungszeit bis zu 50%
- Bis zu 4000 bar Wasserdruck
- Sehr steife, schwingungsfreie Konstruktion ermöglicht höchste Qualität und Flexibilität



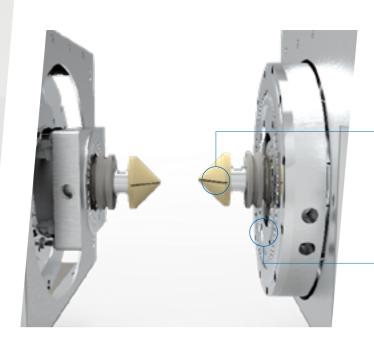
Highlights

Prozessoptimiertes Positioniersystem für den Ein- und Austransport

Durch ein geteiltes Transportsystem ist ein kontinuierlicher Produktionsfluss gewährleistet.

Der Durchsatz wird durch die geringen Produktions-Nebenzeiten maximiert!





Der Bearbeitungskopf beinhaltet:

Front- und rückseitige Hochleistungsspindeln zur passgenauen Innenbearbeitung

Das Senken großer Ausschnitte wird mittels Helix-Verfahren ohne zeitaufwändigem Werkzeugwechsel durchgeführt.

Wasserkissen

Durch unser patentiertes Verfahren wird das Glas ohne mechanische Berührung geführt und das jeweilige Werkzeug optimal im vollen Umfang gekühlt.

Patentierte Wasserstrahltechnologie

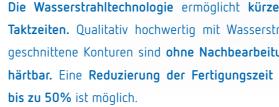


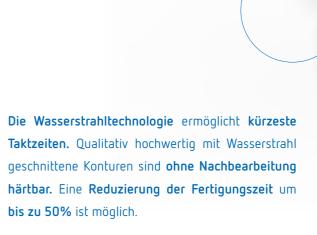
Ein bis zu 4000 bar starker Wasserstrahl ermöglicht das schnelle Schneiden von Innen- und Außenkonturen mit komplexen Geometrien in höchster Präzision.





Patentierte Wasserstrahltechnologie

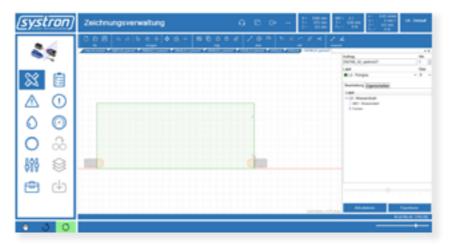


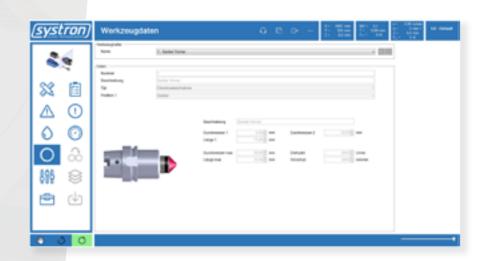


Steuerung & Software

CAD-Software

Der im CAD Programm integrierte Formenkatalog ermöglicht das schnelle Erstellen von Fertigungszeichnungen, komplexere Formen können mittels DXF-Import direkt übernommen werden. Zur besseren Kontrolle werden die Position der Vakuumsauger sowie die Bahnen der einzelnen Bearbeitungsschritte vorab angezeigt.



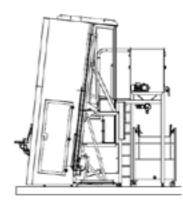


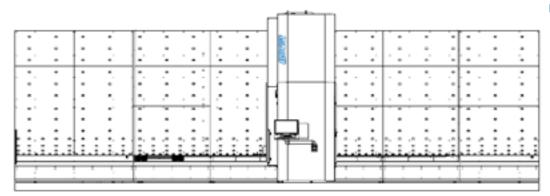
Maschinensteuerung

Die intuitive Maschinensoftware wird auf einem Multi-Touch-Panel übersichtlich dargestellt. Ein neues Bedienkonzept erlaubt schnelle und genaue Achspositionierungen im Handbetrieb. Beispiel Werkzeugdaten: Nach Eingabe der Werkzeughalterdaten wird der Aufbau des Werkzeuges grafisch abgebildet. Die dazugehörigen Einstellparameter werden übersichtlich auf einer Seite dargestellt.

Technische Daten

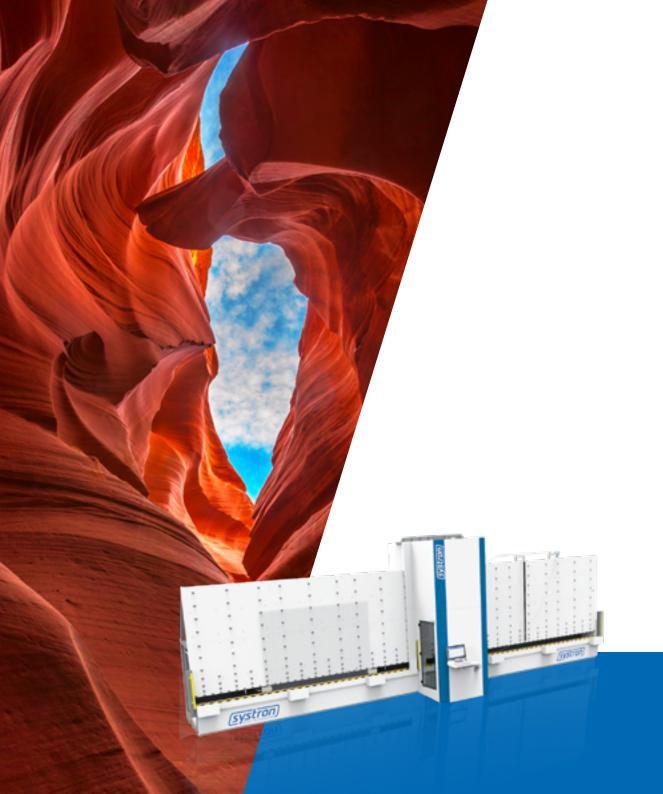
		HD 3525	HD 5027	HD 6033
Allgemeine technische Daten				
Max. Glasgröße	mm	3500 x 2500	5000 x 2700	6000 x 3300
Min. Glasgröße	mm	500 x 200	500 x 200	500 x 200
Max. Glasgewicht	kg/lfm	250	250	250
Glasstärke	mm	4 – 19	4 – 19	4 – 19
Glaslaufhöhe	mm	760	760	760
Glasneigung	Grad	6°	6°	6°
Durchlaufrichtung		0	0	0
Autom. Zentralschmierung		⊻		 ✓
Werkzeugdurchmesser max.	mm	100	100	100
Abmessungen				
Anlagenlänge	mm	10890	13890	15890
Anlagenhöhe	mm	4240	4440	5040





☑ Standard O Option

/





systron GmbH . Pfarrwald 47 . 3354 Wolfsbach . Austria +43 7477 44152 . office@systron.at . www.systron.at